

Technický list

VS-P

jsou spárovací malty
plastické konzistence



Použití:

- statické vyplňování stavebních spár, mezer a dutin s těsnícím účinkem
- vyplňování horizontálních a vertikálních spár v prefabrikovaných skeletech
- vytváření únosných lůžek při zpevnování BK
- vyrovnávání vertikálních i horizontálních BK
- zálievka pro prefabrikovaný systém PFEIFER - VS®

Vlastnosti:

- nesmrštivá spárovací malta s plastickou (pastovitou) konzistencí
- kontrolovaná expanze
- nízké hydratační teplo
- odolnost vůči rozpustným solím a mrazu
- třída reakce na oheň A1 podle EN 13501 a DIN 4102
- možnost strojního nanášení
- lehká zpracovatelnost, míchá se už jen s vodou
- voděodolná, odolná vůči olejům
- dosahuje vysoké počáteční a konečné pevnosti
- podrobeno neustálým kontrolám při výrobě
- certifikované pro prefabrikované systémy PFEIFER - VS® a to pro BZ250 a TZ100

Podmínky ke zpracování:

- teplota zpracování od +5°C do +35°C

Pracovní postup:

- **PODKLAD:** betonový podklad je nutné řádně očistit, všechny nesoudržné a volné částice včetně cementového mléka musí být odstraněny vhodným způsobem (osekáním, pískováním, tlakovou vodou) až na nosnou zrnitou strukturu podkladu, přičemž musí být zachována dostatečná odtrhová pevnost ($> 1,5 \text{ N/mm}^2$). Podklad musí být navlhčený až do kapilární nasycenosti.
- **PFEIFER-VS systém drah (kolejnic):** snímatelný kryt před montáží odstranit a drátěné smyčky dát do požadované polohy. Povrchy znečištěné oleji a mastnotami se musí očistit a z povrchů odstranit. Po uložení betonových prefabrikátů se musí převázat v oblasti překrytí betonovou výztuží o průměru 12mm. Z vnitřní části VS- kolejnic není nutné povrch vlhčit.
- **BEDNĚNÍ:** jednu stranu dutiny je nutné ucpat gumovou hadicí, PU šňůrou nebo pomocí VS-P spárovací maltou. Po uzavření jedné strany dutiny pomocí VS-P si počkáme na vytuhnutí malty. Následně vyplňujeme spáru z druhé strany zezdola nahoru.
- **MÍCHÁNÍ:** výrobek je připravený k okamžitému použití, suchá směs se ředí pouze vodou, část předepsaného množství vody nalejeme do smíchávací nádoby, přidáme suchou směs a 3 minuty mícháme. Potom přidáváme zbylou vodu

a mícháme ještě 2 minuty. Když dosáhneme požadované konzistence, vodu už nepřidáváme, ale její množství musí být v rozmezí spodní a horní hranice předepsaného množství. Po namíchání je směs ihned připravená k použití.

- **NANÁŠENÍ :** nanášení probíhá pomocí vřetenového čerpadla. Dýza by měla být ovladatelná dálkovým ovládním. Nanášení začínáme od spodní části spáry směrem k horní části, špičku dýzy při nanášení necháváme ponořenou v maltě, aby nevznikaly v dutině bubliny. Trysky používáme střídavě z obou vnějších stran, aby se dosáhlo dokonalého naplnění spáry maltou. V případě jiných aplikací maltu můžeme nanášet i ručně, běžným zednickým nářadím.

Důležité doporučení:

- ihned po ukončení spárování se odstraní bednění, které se dá později opět použít a povrch se upraví, aby lícoval s prefabrikátem.
- v závislosti na povětrnostních vlivech může být nezbytná ochrana před příliš rychlým vysycháním, nebo před vyplavováním deštěm. Tato ochrana musí být v souladu se specifikacemi uvedenými v normě DIN 1045-3:2008-08

Technické údaje:

			VS-P
zrnitost:		mm	0 - 2
tloušťka vrstvy:		mm	10 - 40
množství vody:		%	13
spotřeba :		kg/dm ³	2
míra plasticity:		mm	70 -160
zpracovatelnost	20°C	min.	cca. 60
pevnost v tlaku:	24h	N/mm ²	≥40
	7d	N/mm ²	≥60
	28d	N/mm ²	≥80
pevnost v tahu při ohybu:	24h	N/mm ²	≥4
	7d	N/mm ²	≥6
	28d	N/mm ²	≥8
objemová roztažnost:	24h	%	+0,3

Balení:

- 25kg pytel, 40 pytlů na paletě (1000kg)
- skladovatelnost 12 měsíců na suchém místě

Likvidace odpadu:

- bez zvláštních ustanovení
- lze uložit na skládkách pro stavební odpad

Bezpečnost při práci:

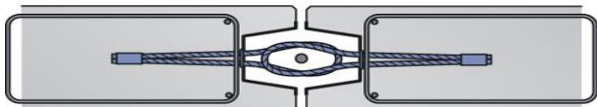
- dodržujte běžnou pracovní hygienu
- nejezte, nepijte, nekuřte, nevdechujte výpary
- směs dráždí oči a pokožku

Certifikát:

- EN 934-4:2001/A1:2004



Příklad použití:



Údaje v tomto technickom liste zodpovedajú súčasnému technickému stavu. Spracovateľ musí vykonať, vzhľadom na rôznorodé možnosti použitia, vlastné skúšky a pokusy. Výrobca si vyhradzuje právo technických zmien. Spracovateľ musí dbať na všeobecné zákonné normy a ochranné práva tretích osôb. Vydaním nového technického listu sa tento stáva neplatným.

December 2019