

## Technický list

### EH

je epoxidová zálievková malta

#### Použitie:

- zalievanie koľajníc a rebrových stropných dosiek
- zalievanie malých hrúbok vrstiev
- zalievanie pozinkovaných kovových stavebných konštrukcií a neželezných kovov
- zalievanie ložísk
- zalievanie podpier vysokých regálov
- zalievanie púmp a kompresorov v chemickom priemysle
- zalievanie stĺpov protihlukových stien a rámp na cestách a mostoch
- zálievka pre presné základy a fixácie
- zálievka medzi oceľovými platňami
- zalievanie meracích sond v betónových vozovkách

#### Vlastnosti:

- zaťažiteľné už po niekoľkých hodinách
- tekutá malta na báze epoxidovej živice.
- plnivo s epoxidom je predmiešané a vákuovo odvzdušnené
- vode nepriepustnosť, vysoká tekutosť
- vysoká príľnavosť na oceľových povrchoch
- staticky a dynamicky vysoko zaťažiteľné
- vysoká pevnosť v tlaku a šmyku
- schopnosť tlmiť vibrácie
- vysoko kvalitné silové spojenie
- pri bežných podkladoch nie je nutné vytvárať adh. mostík, a môže sa nanášať priamo na upravený betónový alebo oceľový povrch
- odolnosť voči alkáliám, slabým kyselinám a minerálnym olejom
- rezistentné pre prevádzkovú teplotu 70°C, vyššie teploty spôsobujú striedavú odolnosť

#### Podmienky na spracovanie:

- teplota spracovania od +10°C do +30°C

#### Pracovný postup:

- **PODKLAD:** EH196R je vhodná na všetky minerálne podklady. Riadne očistiť, všetky nesúdržné a voľné častice vrátane cementového mlieka, mastnoty a oleje odstrániť vhodným spôsobom (osekaním, pieskovaním, tlakovým vodným lúčom, brokovaním) až na únosnú zrnitú štruktúru podkladu, pričom musí byť zachovaná dostatočná odtrhová pevnosť ( $> 1,5 \text{ N/mm}^2$ ). Zostatková vlhkosť betónového podkladu nesmie byť nad 4%. Teplota podkladu musí byť minimálne 3°C nad prevládajúcou teplotou topenia. Zalievaná podkladová vrstva musí byť opatrená voči vzliňajúcej vlhkosti.
- **ADHÉZNY MOSTÍK:** Qdh. mostík nie je nutný, iba pri veľmi savých podkladoch sa doporučuje opatriť povrch pomocou penetračného náteru Pagel EH1.
- **MIEŠANIE:** Komponenty živica s plnivom a tvrdidlo sa dodávajú v dohodnutom pomere. Tvrdidlo sa bezo zvyšku pridá do živice s plnivom a mieša sa profesionálnym nízkootáčkovým miešačom pri max. 200 ot./min. Po 3 – 5 minútach miešania zmes preliať do čistej nádoby a ešte raz poriadne premiešať. Pred

použitím necháme zmes 5 minút odstáť aby sa z nej dostal vzduch.

- **ZALIEVANIE:** Zálievkovú maltu liať bez prerušenia do predpripraveného separátorom natretého debnenia, až kým sa nedosiahne požadovaná hrúbka vrstvy.

#### Dôležité odporúčania:

- pri spracovaní reakčných živíc je nutné sledovať nielen teplotu okolia, ale aj teplotu stavebného prvku. Pri vysokých teplotách okolia sa chemické reakcie urýchľujú, pri nízkych teplotách skracujú.
- pre plnohodnotné vytuhnutie živice musí byť priemerná teplota podkladu vyššia ako minimálna teplota

#### Technické údaje:

#### EH196R

zrornosť:		mm	0-0,5
hrúbka vrstvy:		mm	6 - 50
zmiešavací pomer:			10:1
hustota: (23°C / 50% RVV)		kg/dm <sup>3</sup>	1,8
miera rozliatia:		cm	>30
zatečenie v žľabe:		cm	65
elastický modul (statický):	7 d	MPa	13,000
príľnavosť:	7 d	MPa	>2
pevnosť v ohybe:	5 h	MPa	12
(pri 20°C)	8 h	MPa	>23
	12 h	MPa	>23
	10 d	MPa	>23
pevnosť v tlaku:	5 h	MPa	80
(pri 20°C)	8 h	MPa	100
	12 h	MPa	110
	1 d	MPa	120
	3 d	MPa	130
	7 d	MPa	135
	12 d	MPa	140
doba spracovateľnosti:	10°C	min.	cca. 40
	20°C	min.	cca. 30
	30°C	min.	cca. 20
možnosť prerobenia:	10°C	hod.	24 - 36
	20°C	hod.	10 - 20
	30°C	hod.	8 - 15

#### Skladovanie:

- 2 zložkové balenie, 15kg vedro
- skladovateľnosť 12 mesiacov na suchom mieste v uzavretých baleniach

#### Likvidácia odpadu:

- bez zvláštnych ustanovení
- možno uložiť na skládkach pre stavebný odpad

#### Bezpečnosť pri práci:

- dodržujte bežnú pracovnú hygienu
- nejedzte, nepite, nefajčite, nevdychujte výpary

#### Certifikát:

- EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4

