

KONSTRUKČNÍ MALTA

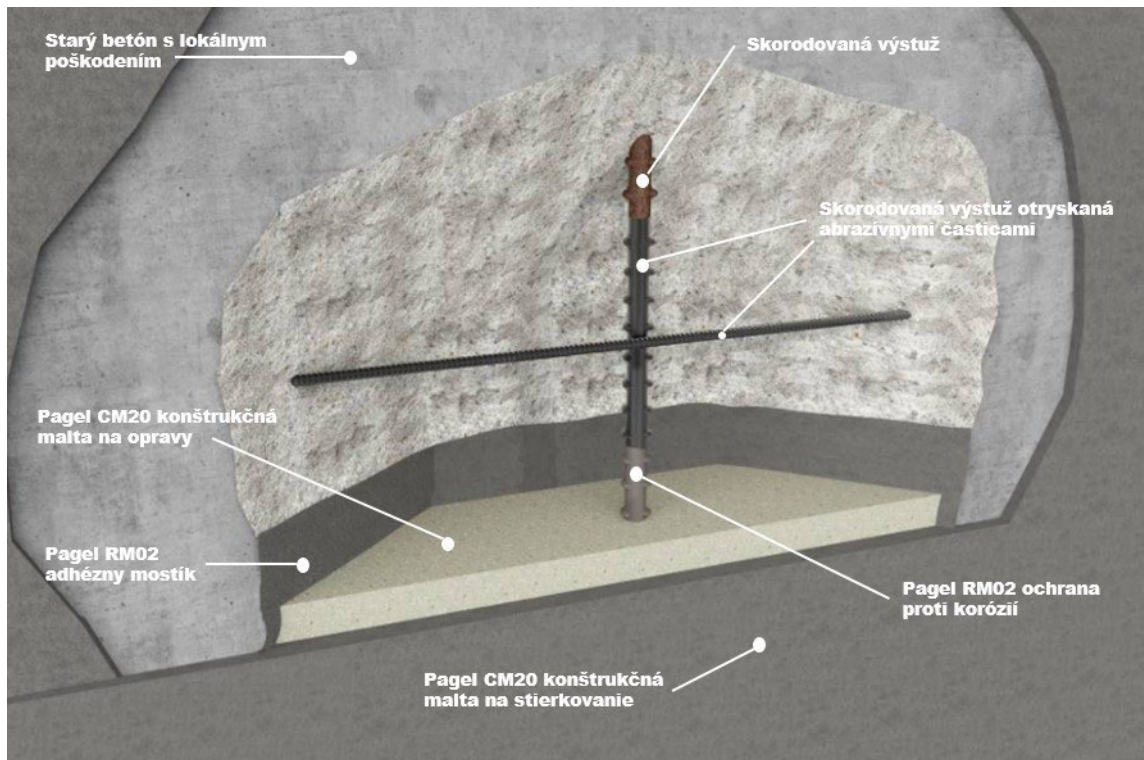
CM20 (PCC/SPCC, RM/SRM) konstrukční malta

Certifikáty, osvědčení, atesty

- Schválený systém reprofilace betonů PCC /SPCC a RM/SRM podle:
 - Technické podmínky a zásady pro inženýrské stavby ZTV-ING část 3, oddíl 4
 - DAfStb směrnice na ochranu a reprofilaci betonových prvků (RL SIB)
 - Norma EN 1504-3, malta pro opravy betonových konstrukcí s nosnou a bez nosné funkce
- Použitelnost ověřená a osvědčená zkouškou Všeobecným německým stavebním úřadem (abP)
- Vysoká odolnost vůči karbonataci ověřená testováním podle doporučení a usměrnění BAW (MDCC)
- Vysoká odolnost vůči mrazu a posypové soli ověřená metodami CIF a CDF
- Vysoká odolnost proti průniku chloridů - ověřená testováním koeficientu migrace chloridů
- Ověření trvanlivosti při střídavém namáhání vodou v souladu s doporučením a usměrněním BAW
- Třída reakce na oheň A1, ověřená testováním podle EN 13501-1
- Vnitropodniková kontrola výroby podle EN 1504-3
- Externí monitoring asociací kvality Deutsche Bauchemie (QDB)
- Certifikace společnosti podle EN ISO 9001:2015

POUŽITÍ:

oprava betonu konstrukčními maltami **CM20** (PCC/SPCC, RM/SRM)



VLASTNOSTI

- Sanační malta připravená k okamžitému použití, smíchá se už jen s vodou
- Možnost strojní i ruční aplikace
- Měkká a plastická konzistence malty se při zpracování vyznačuje výbornou stabilitou na svislých i stropních plochách
- Vynikající zpracování procesem MAWO-PAGEL® stříkáním za mokra
- Vysoká odolnost proti karbonataci - snižuje průnik CO₂ a vlhkosti
- Vysoká odolnost vůči mrazu
- Vysoká odolnost vůči pronikání chloridů
- Vysoká odolnost vůči alkalickým látkám
- Aktivní protikorozivní ochrana betonářské výztuže
- Nehořlavá
- Umožňuje difuzi vodních par
- Do značné míry nepropouští vodu a oleje

KOMPONENTY SYSTÉMU

RM02 Ochrana proti korozi a adhezní můstek

CM20 Konštrukční malta

MS05 PCC - Stěrka

POUŽITÍ

- Opravy betonových, železobetonových a předpjatých betonových konstrukcí
- Oprava stěn a sloupů poškozených chloridem s obnovením únosnosti
- Zvětšení krytí výztuže pro zvýšení požární odolnosti
- Opravy betonů vodohospodářských staveb v kontaktu se sladkou i slanou (mořskou) vodou, podle směrnice německého ústavu pro vodní inženýrství (BAW) a podle směrnice ZTV-W LB 219

Třídy vlhkosti související s korozi betonu z důvodu alkalicko-křemičité reakce

Třída vlhkosti	WO	WF	WA	WS
CM20	•	•	•	•

Přísady a příměsi ve výrobcích společnosti PAGEL® vyhovují požadavkům pro třídu citlivosti na alkálie E1 z nebezpečných zdrojů uvedených v normě EN 12620.

Přiřazení třídy expozice podle ČSN EN 206-1 / DIN 1045-2 / ZTV-W LB 219 / ZTV-ING TEIL 3

	XO	XC	XD	XS	XF	XA*	XM	XW	XALL	XDYN	XSTAT	XBW
		1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2				1 2
CM20	•	••••	•••	•••	••••	••	••	••	•	•	•	••

* Při ataku síranem až do 600 mg/l

Technické údaje

Parameter			CM20 (PCC, RM)	CM20 (SPCC, SRM)
Zrnitost		mm	0-2	0-2
Množství záměsové vody	max.	%	12	12
Doba zpracování	+ 20 °C	min	≥ 45	≥ 45
Spotřeba suché malty cca.		kg/(m ² · mm)	1,85	1,85
Hmotnost čerstvé malty cca.		kg/m ³	2.200	2.200
Tloušťka vrstvy (celkem ve 2 vrstvách)		mm	10-60**	10-60**
Pevnost v tlaku*	1 d	N/mm ²	≥ 30	n. b.
	7 d	N/mm ²	≥ 40	≥ 45
	28 d	N/mm ²	≥ 50	≥ 55
Pevnost v tahu za ohybu*	1 d	N/mm ²	≥ 4	n. b.
	7 d	N/mm ²	≥ 5	≥ 5
	28 d	N/mm ²	≥ 8	≥ 8
Přilnavost k podkladu	7 d	N/mm ²	≥ 2	≥ 2
E-Modul	28 d	N/mm ²	≥ 30.000	≥ 35.000
Klasifikace podle EN 1504-3			R4	R4
Třída namáhání podle DAfStb RL SIB			M3	M3

*Zkouška pevnosti podle ČSN EN 196-1; a směrnice DAfStb Rili IH, uložení B

**přípustná celková tloušťka vrstvy podle ZTV-ING je 50 mm

n.b.: neurčené

Poznámka: všechny testy čerstvé a tuhé malty sa prováděly při teplotě 20°C ± 2°C. Vyšší, nebo nižší teploty vedou k odchylkám ve vlastnostech a parametrech čerstvé i tuhé malty. Podle teploty prostředí a podkladu je možné konzistenci upravit mírným snížením záměsové vody.

Skladování: 12 měsíců, v chladném a suchém skladu bez mrazu a v nenačatých obalech

Balení: 25 kg pytle, europaleta 1000 kg

Třída nebezpečnosti: materiál není nebezpečný, dodržujte údaje uvedené na obalu

GISCODE: ZP1

PAGEL- složení výrobku:

Cement: podle DIN EN 197-1

Kamenivo: podle DIN EN 12620

Přísady: podle DIN EN 450, abZ, DIN EN 13263 (popílek, mikrokřemičitan apod.)

Zpracování

Příprava podkladu:

Odstraňte uvolněný a nezdravý materiál, cementové vyplaveniny a další nečistoty z povrchu. Použité blastování, brokování, otryskávání HDW, broušení, osekávání, nebo jiné účinné metody, tak aby byla odhalena zrnitá a únosná struktura betonového podkladu. Musí být dosažena odtrhová pevnost více než 1,5 N/mm² (podle metody KEW více než 1,0 N/mm²).

Vlhčení:

Betonový podklad vlhčete v 6 až 24 hodinovém předstihu, dokud se nedosáhne kapilární nasycení.

Ocelová výztuž:

Příprava povrchu výztuže a jiných kovových částí vychází z požadavků platných předpisů a předchází dalším pracovním krokům.

Neželezné kovy:

Cement a cementem vázané stavební výrobky vyvolávají reakci s povrchy neželezných kovů (hliník, měď, zinek). Požádejte o naši technickou radu.

Míchání:

Suchá pytlovaná malta je připravená k okamžitému použití, stačí ji už jen smíchat s pitnou vodou. Nalejte předepsané množství vody do čisté nádoby na míchání, nebo přímo do vhodné míchačky, kromě zbytkového množství. Přidejte suchou maltu a míchejte aspoň 3 minuty. Přidejte zbytek vody a míchejte ještě aspoň další dvě minuty, dokud nebude směs homogenní.

Záměsová voda:

Voda v pitné kvalitě.

Teplotní rozsah při aplikaci:

Od +5° C do +35° C (teplota prostředí, podkladu a materiálů v kontaktu s maltou).

Nízké teploty a studená záměsová voda zpomalují proces tuhnutí, vyžadují intenzivní míchání a snižují tekutost/plasticitu. Vyšší teploty vývoj tuhnutí urychlují.

Nanášení:

Ochrana proti korozi:

Obnaženou a očištěnou ocelovou betonářskou výztuž ošetřete dvěma vrstvami protikorozivní ochrany **RM02**. Dodržujte údaje v technickém listu.

Ruční zpracování:

Minerální adhezní můstek **RM02** nanášejte štětcem, nebo kartáčem na předem očištěný a navlhčený podklad. Zatlačte ho hluboko do pórů a kapilár podkladu a na takto nanesený a čerstvý adhezní můstek aplikujte vhodným nářadím konstrukční maltu **CM20**. Práce dělejte metodou "čerstvé do čerstvého" (mokrý do mokrého). Konstrukční maltu po nanesení vhodným nářadím zarovnejte a vyhladte do požadovaného tvaru a vzhledu.

Strojní aplikace:

Zpracování konstrukční malty **CM20** procesem MAWO-PAGEL® mokrým stříkáním. Maltu je možné stříkat pomocí běžných čerpadel se závitovým podáváním s proměnlivým převodem, které jsou vhodné pro tuto aplikaci. Stříkací dýzu držte ve vzdálenosti přibližně 50 cm v pravém úhlu k povrchu opravované plochy. První vrstva se nastříká se zvýšeným výkonem stlačeného vzduchu jako podpora adheze. Další vrstvy se nanášejí vhodným nastavením dopravní rychlosti a výkonu stlačeného vzduchu. Regulaci dopravní rychlosti a výkonu stlačeného vzduchu provádí odborný personál v závislosti na místních podmínkách. Následné zpracování a případné potřebné vyhlazení povrchů je možné realizovat ihned po ukončení stříkacích prací.

Vzduchový kompresor:

nejméně 5 m³/min, 5 barů

Ošetřování:

Plochy s čerstvě nanesenou maltou je nutné chránit před předčasným odpařováním vody způsobeným větrem, průvanem, slunečním zářením. Ochrana se provádí po dobu 3 až 5 dní.

Způsoby ošetřování:

Vodní mlha, paronepropustné fólie, termofólie, vlhčené geotextílie, nebo nástřik s Pagel **O1** Ochrana před odpařováním. Při použití **O1** dodržujte pokyny z technického listu.