



## Technické údaje

| TYP                           |         | KA mazanina              |          |
|-------------------------------|---------|--------------------------|----------|
| Zrnitost                      |         | mm                       | 0-0,5    |
| Množství záměsové vody        | max.    | %                        | 18       |
| Doba zpracování cca.          | + 20 °C | min                      | 20       |
| Spotřeba (suchá malta) cca.   |         | kg/(m <sup>2</sup> · mm) | 1,8      |
| Hmotnost čerstvé malty * cca. |         | kg/m <sup>3</sup>        | 2.100    |
| Tloušťka vrstvy               |         | mm                       | 2-6      |
| - v jednom kroku (nejméně 2)  |         | mm                       | 2        |
| Pevnost v tlaku*              | 2 h     | N/mm <sup>2</sup>        | ≥ 5      |
|                               | 4 h     | N/mm <sup>2</sup>        | ≥ 10     |
|                               | 6 h     | N/mm <sup>2</sup>        | ≥ 13     |
|                               | 1 d     | N/mm <sup>2</sup>        | ≥ 25     |
|                               | 7 d     | N/mm <sup>2</sup>        | ≥ 40     |
|                               | 28 d    | N/mm <sup>2</sup>        | ≥ 50     |
| Pevnost v tahu za ohybu*      | 2 h     | N/mm <sup>2</sup>        | ≥ 1      |
|                               | 4 h     | N/mm <sup>2</sup>        | ≥ 2      |
|                               | 6 h     | N/mm <sup>2</sup>        | ≥ 3      |
|                               | 1 d     | N/mm <sup>2</sup>        | ≥ 5      |
|                               | 7 d     | N/mm <sup>2</sup>        | ≥ 6      |
|                               | 28 d    | N/mm <sup>2</sup>        | ≥ 7      |
| E-Modul (statický)            | 7 d     | N/mm <sup>2</sup>        | ≥ 19.000 |
|                               | 28 d    | N/mm <sup>2</sup>        | ≥ 25.000 |

\* Zkouška pevnosti v tlaku a tahu za ohybu podle DIN EN 196-1

**Poznámka:** Všechny zkoušky čerstvé a tuhé malty se provádí při teplotě 20 °C ± 2 °C. Vyšší nebo nižší teploty vedou k odchylkám ve vlastnostech čerstvé a tuhé malty a ve výsledcích zkoušek. Podle teploty je možné konzistenci upravit mírným snížením přidané záměsové vody.

**Skladování:** 6 měsíců na suchém a chladném místě bez mrazu a v uzavřeném originálním balení

**Balení:** 25 kg pytel, 1000 kg na euro paletě

**Třída nebezpečnosti:** Materiál není nebezpečný, dodržujte údaje na obalu

**GISCODE:** ZP1

**Složky produktů Pagel:**

Cement podľa: DIN EN 197-1

Agregáty podľa: DIN EN 12620

Prísady podľa: DIN EN 450, abZ, DIN EN 13263 (popolček, kremičitý úlet...)

## Zpracování

### Příprava podkladu:

Odstraňte uvolněný a nezdravý materiál, cementové vyplaveniny a další nečistoty z povrchu. Použijte blastování, brokování, otryskávání HDW, broušení, osekávání, nebo jiné účinné metody tak, aby byla odhalena zrnitá a únosná struktura betonového podkladu. Musí být zaručena odtrhová pevnost více než 1,5 N/mm<sup>2</sup> (podle metody KEW více než 1,0 N/mm<sup>2</sup>).

### Vlhčení podkladu:

Betonový podklad vlhčete v 6 - 24 hodinovém předstihu, dokud se nedosáhne kapilární nasycení

### Betonářská ocelová výztuž:

Odstraňte veškerou rez z obnažené výztuže, až na čistý a zdravý kov. Odstraňování rzi proveďte až na stupeň čistoty SA 2½ podle DIN EN ISO 12944-4.

### Neželezné kovy:

Cement a cementem vázané stavební výrobky vyvolávají reakci s povrchy neželezných kovů (hliník, měď, zinek). Požádejte o naši technickou radu.

### Míchání:

Suchá pytlovaná hmota je připravena k okamžitému použití, stačí ji už jen smíchat s pitnou vodou. Nalijte předepsané množství vody do čisté nádoby na míchání, nebo přímo do vhodné míchačky, kromě zbytkového množství. Přidejte suchou směs a míchejte aspoň 3 minuty. Přidejte zbytek vody a míchejte ještě alespoň další dvě minuty, dokud nebude směs homogenní.

### Záměsová voda:

Voda v pitné kvalitě

### Teplotní rozsah:

+5° C až +35° C (Teplota podkladu, vzduchu a materiálu)

Nízké teploty a studená záměsová voda zpomalují proces tuhnutí, vyžadují intenzivní míchání a snižují plasticitu. Vyšší teploty vývoj tuhnutí urychlují a mohou mít nepříznivý vliv na vlastnosti mazaniny při nanášení.

### Ochrana proti korozi:

Pokud se v izolovaném podkladu nachází obnažená a poškozená betonářská výztuž, ošetřete ji produktem

**RM02** Ochrana proti korozi a adhezni můstek. Dodržujte pokyny z technického listu.

### Ruční zpracování:

Kartáčováním, nebo špachtlováním vyplňte póry, trhlinky a dutiny. Potom naneste kanalizační mazaninu **KA** hadicí, hladítkem, nebo štětcem, nejméně ve dvou pracovních krocích, tak aby byla dosažena požadovaná tloušťka. Vrstvy mazaniny se nanáší způsobem "mokrý do mokrého" (čerstvě do čerstvého). Pokud je to třeba, povrch vyhladte.

### Strojní zpracování:

Když je to třeba, vyžádejte si při zpracování metodou mokrého stříkání samostatné technické poradenství.

### Ošetřování:

Čerstvě nanesené a nechráněné povrchy okamžitě chraňte před předčasným odpařováním vody (vítr, průvan, sluneční záření...). Povrch chraňte po dobu 3 - 5 dní.

### Vhodné způsoby ošetřování:

Vodní mlha, paronepropustné fólie, termofólie, vlhčené geotextílie, nebo nástřik s Pagel **O1** Ochrana před odpařováním. Při použití **O1** dodržujte pokyny z technického listu