

RYCHLÁ OPRAVNÁ MALTA

R20/02 Rychlá opravná stěrka

R20/10 Rychlá opravná malta

R20/50 Rychlý opravný beton

Certifikáty, osvědčení, atesty

- › systém reprofilace betonu
 - EN 1504-3 „nahrazení betonu pro staticky relevantní a irelevantní aplikace“ (**R20/10** a **R20/50**)
 - EN 13813 „cementový potěr pro pochozí plochy“ (**R20/50**)
- › vysoká odolnost vůči mrazu a posypovým solím ověřená metodou CDF
- › vysoká odolnost vůči síranům ověřená zkouškami podle DIN 19573
- › vysoká odolnost proti průniku chloridů - ověřená testováním koeficientu migrace chloridů
- › vnitropodniková kontrola výroby podle EN 1504-3
- › certifikace společnosti podle EN ISO 9001:2015

Vlastnosti

- › cementová sanační malta připravená k okamžitému použití
- › trvalé řešení pro urgentní opravy
- › zatížitelná už po dvou hodinách při teplotě okolí $\geq +5\text{ }^{\circ}\text{C}$
- › stavební materiál s třídou reakce na oheň A1, podle rozhodnutí Evropské komise č. 2000/60/ES ze září 2000
- › zbytková vlhkost po 24 h $\leq 4\%$ (metoda CM)

Systémové komponenty

| | |
|---------------|-----------------------|
| RM02 | Ochrana proti korozi |
| R20/02 | Rychlá opravná stěrka |
| R20/10 | Rychlá opravná malta |
| R20/50 | Rychlý opravný beton |

Použití

- › Rychlé opravy
 - povrchů z betonu a malty
 - potěrů
 - schodů
 - povrchů podlah a stěn
 - okolí kanálů

Třídy vlhkosti související s korozí betonu z důvodu alkalicko-kremičité reakce

| Třída vlhkosti | WO | WF | WA | WS |
|----------------|----|----|----|----|
| R20 | • | • | • | • |

Přísady a příměsy ve výrobcích společnosti PAGEL® vyhovují požadavkům pro třídu citlivosti na alkálie E1 z nebezpečných zdrojů uvedených v normě EN 12620

Přiřazení třídy expozice podle EN 206-1 / EN 1045-2 / EN19573

| | XO | XC | | | | XD | | | XS | | | XF | | | | XA* | | | XM | | |
|---------------|----|----|---|---|---|----|---|---|----|---|---|----|---|---|---|-----|---|---|----|---|---|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 4 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 |
| R20/02 | • | • | • | • | • | • | • | | | | | • | • | | | • | | | • | | |
| R20/10 | • | • | • | • | • | • | • | | • | • | | • | • | • | | • | • | • | • | | |
| R20/50 | • | • | • | • | • | • | • | | • | • | | • | • | • | | • | • | • | • | | |

* Při ataku síranem až do 600 mg/l

Technické údaje

| Typ | | | R20/02 | R20/10 | R20/50 |
|--------------------------------------|-------|--------------------------|--------|--------|--------|
| zrnitost | | mm | 0-0,2 | 0-1,0 | 0-5,0 |
| množství vody | max. | % | 16 | 13 | 12 |
| doba zpracování cca. | 20 °C | min | 15 | 15 | 15 |
| spotřeba cca. | | kg/(m ² · mm) | 1,8 | 1,9 | 2,0 |
| objemová hmotnost čerstvé malty cca. | | kg/m ³ | 2.050 | 2.100 | 2.200 |
| tloušťka vrstvy | | mm | 0-10 | 3-40 | 20-200 |
| pevnost v tlaku* | 2 h | N/mm ² | ≥ 5 | ≥ 7 | ≥ 10 |
| | 4 h | N/mm ² | ≥ 8 | ≥ 10 | ≥ 15 |
| | 8 h | N/mm ² | ≥ 10 | ≥ 15 | ≥ 20 |
| | 1 d | N/mm ² | ≥ 15 | ≥ 20 | ≥ 25 |
| | 7 d | N/mm ² | ≥ 30 | ≥ 35 | ≥ 35 |
| | 28 d | N/mm ² | ≥ 55 | ≥ 65 | ≥ 65 |
| pevnost v tahu za ohybu | 2 h | N/mm ² | ≥ 1,5 | ≥ 2 | ≥ 2 |
| | 4 h | N/mm ² | ≥ 2 | ≥ 2,5 | ≥ 2,5 |
| | 8 h | N/mm ² | ≥ 3 | ≥ 3 | ≥ 3 |
| | 1 d | N/mm ² | ≥ 3,5 | ≥ 4 | ≥ 4 |
| | 7 d | N/mm ² | ≥ 4 | ≥ 5 | ≥ 5 |
| | 28 d | N/mm ² | ≥ 6 | ≥ 7 | ≥ 7 |
| přilnavost | 7 d | N/mm ² | ≥ 1,5 | ≥ 2 | ≥ 2 |
| klasifikace podle EN 1504-3 | | | R3 | R4 | R4 |

* Zkouška pevnosti v tlaku podle EN 196-1;
Zkouška pevnosti betonu v tlaku podle EN 12390-3

Poznámka: Zkoušky čerstvé a tuhé malty se provádí při teplotě 20 °C ± 2 °C. Vyšší nebo nižší teploty vedou k odchylkám ve vlastnostech čerstvé a tuhé malty. V závislosti na teplotě je možné konzistenci malty upravit mírným snížením množství záměsové vody.

skladování: 9 měsíců, v chladném a suchém skladu, bez mrazu a v nenačatých obalech
balení: 25 kg pytle, europaleta 1 000 kg

třída nebezpečnosti: materiál není nebezpečný, dodržujte údaje uvedené na obalu
GISCIODE: ZP1

PAGEL - složení výrobku

cement: podle EN 197 - 1
kamenivo: podle EN 12620
přísky: podle EN 450, abZ, EN 13263 (popílek, mikrokřemičitan apod.)

Zpracování

Příprava podkladu:

Odstraňte uvolněný a nezdravý materiál, cementové vyplaveniny a další nečistoty z povrchu. Použijte blastování, brokování, otryskávání HDW, broušení, osekávání, nebo jiné účinné metody, tak aby byla odhalena zrnitá a únosná struktura betonového podkladu. Musí být dosažená odtrhová pevnost více než 1,5 N/mm² (podle metody KEW více než 1,0 N/mm²).

Vlhčení:

Betonový podklad vlhčete v 6 až 24 hodinovém předstihu, dokud se nedosáhne kapilární nasycení.

Ocelová výztuž:

Příprava povrchu výztuže a ostatních kovových zabudovaných částí závisí na požadavcích uvedených v platných předpisech a musí být zabezpečena předem.

Neželezné kovy:

Cement a cementem vázané stavební výrobky vyvolávají reakci s povrchy neželezných kovů (hliník, měď, zinek). Požádejte o naši technickou radu.

Míchání:

Suchá pytlovaná hmota je připravená na okamžité použití, stačí ji smíchat s pitnou vodou. Nalijte předepsané množství vody do čisté nádoby na míchání, nebo přímo do vhodné míchačky, kromě zůstatkového množství. Přidejte suchou maltu a míchejte aspoň 3 minuty. Přidejte zbytek vody a míchejte ještě aspoň další dvě minuty, dokud nebude směs homogenní.

Záměšová voda:

Voda v kvalitě pitné vody.

Teplotní rozsah při aplikaci:

Od +5° C do +35° C (teplota prostředí, podkladu a materiálů v kontaktu s maltou).

Nízké teploty a studená záměšová voda zpomalují proces tuhnutí, vyžadují intenzivní míchání a snižují tekutost/plasticitu. Vyšší teploty vývoj tuhnutí urychlují.

Zpracování:

Ochrana proti korozi:

V případě potřeby natřete obnaženou a očištěnou ocelovou betonářskou výztuž dvěma vrstvami protikorozní ochrany **RM02**. Dodržujte údaje v technickém listu.

Stěrka: **R20/02**

Pokud je to třeba uzavřete existující dutiny a póry menším množstvím stěrky špachtlí, resp. kartáčem. Na takto upravený povrch naneste stěrku **R20/02** podle pracovního postupu „čerstvé do čerstvého“ v jedné operaci. Po přiměřeném čase zavaznutí vhodnými nástroji vyhladte. Při aplikaci stříkáním si v případě potřeby vyžádejte samostatné technické poradenství.

Ruční zpracování: **R20/10** a **R20/50**

Minerální adhézní můstek **R20/10** nanášejte štětcem, nebo kartáčem na předem očištěný a navlhčený podklad. Zatlačte ho hluboko do pórů a kapilár podkladu a na takto nanesený a čerstvý adhézní můstek aplikujte vhodným nářadím sanační maltu **R20**. Práci dělejte metodou "čerstvé do čerstvého" (mokré do mokrého). Sanační maltu po nanesení zarovnejte a vyhladte do požadovaného tvaru a vzhledu vhodným nářadím.

Ošetřování:

Plochy s čerstvě nanesenou maltou je nutné okamžitě chránit před předčasným odpařováním vody způsobeným větrem, průvanem, slunečním zářením. Ochrana se provádí po dobu 3 až 5 dní.

Způsoby ošetřování:

Vodná mlha, paronepropustné fólie, termofólie, vlhčené geotextilie, nebo nástrík s Pagel **O1** ochrana před odpařováním.

Při použití **O1** dodržujte pokyny z technického listu.