

MALTY PRO STYK S PITNOU VODOU

TW05 STĚRKA PRO STYK S PITNOU VODOU
TW10 MALTA PRO STYK S PITNOU VODOU
TW20 MALTA PRO STYK S PITNOU VODOU
TW40 MALTA PRO STYK S PITNOU VODOU

Certifikáty, osvědčení, atesty

- › schválený systém reprofilace betonů podle
 - EN 1504-3 „reprofilace BK s nosnou a bez nosné funkce“
 - EN 13813, cementový potěr pro pochozí plochy (TW10 až TW40)
- › testované podle technických pravidel DVGW - pracovních listů W270 a W347
- › vysoká odolnost vůči pronikání chloridů ověřená testováním koeficientu migrace chloridů (TW20)
- › testované podle pracovního listu W300 (TW20 až TW40)
- › vnitropodniková kontrola výroby podle EN 1504-3 a EN 13813
- › certifikace společnosti podle EN ISO 9001:2015

Vlastnosti

- › cementem vázaná malta vhodná pro styk s pitnou vodou připravená k okamžitému použití
- › stačí smíchat s pitnou vodou
- › z mikrobiologického hlediska vhodná na konstrukce ve styku s pitnou vodou
- › nepodporuje růst mikrobů
- › nemá fungicidní a baktericidní účinky
- › zušlechťená mikrosilikou
- › dá se zpracovat ručně i strojně
- › zabraňuje migraci nečistot z podkladu do pitné vody
- › měkká plastická konzistence s velmi dobrou stabilitou na svislých i stropních plochách
- › vynikající zpracování stříkáním za mokra systémem MAVO-PAGEL®

Systémové komponenty

TW10 - TW40 Malty pro styk s pitnou vodou
TW05 Stěrka pro styk s pitnou vodou

Použití

- › povrchová úprava a oprava povrchů v oblasti výroby a skladování pitné vody
- › povrchová úprava a oprava povrchů v potravinářském průmyslu
- › oprava betonu, omítek, potěrů, rozvodů pitné vody a nádrží na pitnou vodu

Technické údaje

Typ použití			TW05	TW10	TW20	TW40
			stěrka	jemná malta*	torkret	malta
zrnitost		mm	0–0,5	0–1	0–2	0–4
množství vody	max.	%	16	13	13	12
doba zpracování		min	30	30	30	30
spotřeba cca.		kg/(m ² · mm)	1,85	1,9	1,9	1,9
hmotnost čerstvé malty cca.		kg/m ³	2.000	2.100	2.100	2.150
tloušťka vrstvy		mm	2–6	5–10	10–30	20–40
pevnost v tlaku **	24 h	N/mm ²	≥ 15	≥ 25	≥ 25	≥ 25
	7 d	N/mm ²	≥ 35	≥ 45	≥ 45	≥ 45
	28 d	N/mm ²	≥ 45	≥ 55	≥ 55	≥ 60
přilnavost k podkladu	7 d	N/mm ²	≥ 1,5	≥ 2,0	≥ 2,0	≥ 2,0
E - Modul (statický)	28 d	N/mm ²	≥ 15.000	≥ 20.000	≥ 20.000	≥ 20.000
klasifikace podle EN 1504 - 3			R3	R4	R4	R4

* využívá se i jako adhezni můstek

** zkouška pevnosti v tlaku podle DIN EN 196 - 1

Poznámka: Povrchovou úpravu a její vizuální dojem ovlivňuje množství vody přidávané do míchání, typ aplikace a následného zpracování. Není možné vyloučit nerovnoměrné zbarvení povrchu.

Malty určené pro styk s pitnou vodou TW nejsou určeny jako povrchy s dekorativními požadavky. Nerovnoměrné zbarvení povrchu, tvorbu výkvětů mohou způsobovat cizí faktory jako voda, počasí, chemické reakce.

Výkvětům a barevným změnám lze do značné míry předejít nanesením poslední vrstvy TW05 v tloušťce min. 5 mm stříkáním za mokra systémem MAVO-PAGEL®.

skladování: 12 měsíců v chladném a suchém skladu bez mrazu a v nenačatých obalech
 balení: 25 kg pytle, europaleta 1 000 kg
 třída nebezpečnosti: materiál není nebezpečný, dodržujte údaje uvedené na obalu
 GISCODE: ZP1

PAGEL - složení výrobku:

cement: podle DIN EN 197 - 1
 kamenivo: podle DIN EN 12620

přísady: podle DIN 450, DIN 13263 (popílek, mikrokrémičitan apod.)

Třídy vlhkosti související s korozi betonu z důvodu alkalicko-křemičité reakce

třída vlhkosti	WO	WF	WA	WS
TW	•	•	•	•

Přísady a příměsi ve výrobcích společnosti PAGEL® vyhovují požadavkům pro třídu citlivosti na alkálie E1 z nebezpečných zdrojů uvedených v normě EN 12620.

TW05	•	••••	•	•	•	•
TW10	•	••••••••	••••••	••	•	
TW20	•	••••••••	••••••	••	•	
TW40	•	••••••••	••••••	••	•	

Přiřazení třídy expozice podle STN EN 206-1/DIN 1045-2/DVG W 300-4

XO	XC	XD	XS	XF	XA*	XM	X _{TWB}
	123	123	123	1234	123**	123	

TW10, TW20, TW40:

* při ataku síranem až do 600 mg/l

** s ochrannými opatřeními podle DIN 1045 - 2

Zpracování

Příprava podkladu:

Odstraňte uvolněný a nezdravý materiál, cementové vyplaveniny a další nečistoty z povrchu. Použijte blastování, brokování, otryskávání HDW, broušení, osekávání, nebo jiné účinné metody, tak aby byla odhalena zrnitá a únosná struktura betonového podkladu. Musí být dosažena odtrhová pevnost více než 1,5 N/mm² (podle metody KEW více než 1,0 N/mm²).

Vlhčení:

Betonový podklad vlhčete v 6 až 24 hodinovém předstihu, dokud se nedosáhne kapilární nasycení.

Betonářská výztuž:

Příprava povrchu výztuže a ostatních kovových zabudovaných částí závisí na požadavcích uvedených v platných předpisech a musí být zabezpečena předem.

Neželezné kovy:

Cement a cementem vázané stavební výrobky vyvolávají reakci s povrchy neželezných kovů (hliník, měď, zinek).

Míchání:

Suchá pytlovaná malta je připravená k okamžitému použití, stačí ji už jen smíchat s pitnou vodou. Nalijte předepsané množství vody do čisté nádoby na míchání, nebo přímo do vhodné míchačky, kromě zůstatkového množství.

Přidejte suchou maltu a míchejte aspoň 3 minuty. Přidejte zbytek vody a míchejte ještě aspoň další dvě minuty, dokud nebude směs homogenní.

Záměsová voda:

Voda v pitné kvalitě

Teplotní rozsah při aplikaci:

Od +5° C do +35° C (teplota prostředí, podkladu a materiálů v kontaktu s maltou).

Nízké teploty a studená záměsová voda zpomalují proces tuhnutí, vyžadují intenzivní míchání a snižují tekutost/plasticitu. Vyšší teploty vývoj tuhnutí urychlují.

Nanášení:

Ochrana proti korozi:

Obnaženou a očištěnou ocelovou betonářskou výztuž ošetřete dvěma vrstvami stěrky na pitnou vodu TW05. Dodržujte údaje v technickém listě.

Stěrka: TW05

V případě potřeby vyplňte a uzavřete existující dutiny a póry štětcem, kartáčem, nebo špachtlí. Potom naneste vhodným nářadím stěrku na pitnou vodu TW05 metodou "čerstvé do čerstvého" a po přiměřené době povrch zarovnejte a vyhladte. Při aplikaci stříkáním si v případě potřeby vyžádejte technické poradenství.

Ruční zpracování: TW10 až TW40

Minerální adhezni můstek TW10 do očištěného a předem navlhčeného betonového podkladu nanášejte štětcem, nebo kartáčem bez mezer zatlačením hluboko do pórů. Následná vrstva musí být realizovaná metodou "čerstvé do čerstvého" (mokrě do mokrého). Potom naneste maltu pro styk s pitnou vodou TW a vhodným nářadím ji zarovnejte a vyhladte do požadovaného tvaru a vzhledu.

Strojní aplikace:

Zpracování malty pro styk s pitnou vodou TW10 a TW20 procesem MAWO-PAGEL[®] mokřím stříkáním. Maltu je možné stříkat pomocí běžných čerpadel se závitovým podáváním s proměnlivým převodem, které jsou vhodné pro tuto aplikaci. Stříkáci dýzu držte ve vzdálenosti přibližně 50 cm v pravém úhlu k povrchu stříkání.

První vrstva se nastříká se zvýšeným výkonem stlačeného vzduchu jako podpora adhezniho můstku. Další vrstvy se nanášejí vhodným nastavením dopravní rychlosti a výkonu stlačeného vzduchu. Regulaci dopravní rychlosti a výkonu stlačeného vzduchu vykonává odborný personál v závislosti na místních podmínkách. Následné zpracování a případné potřebné vyhlazení povrchů je možné realizovat ihned po ukončení stříkacích prací.

Vzduchový kompresor:

nejméně 5 m³/min, 5 barů

Péče:

Plochy s čerstvě nanesenou maltou je nutné okamžitě chránit před předčasným odpařováním vody způsobeným větrem, průvanem, slunečním zářením. Ochrana se provádí po dobu 3 až 5 dní.

Způsoby ošetřování:

Vodní mlha, paronepropustné fólie, termofólie, vlhčené geotextilie apod.