

GREMMLER GI 196

je vysokopevnostní zálivková hmota na bázi epoxidové pryskyřice

Použití

- kotvení strojů vyvíjejících dynamické zatížení
- kotvení drtičů, lisů a bucharů
- zalévání a kotvení kolejnic a kolejových drah
- podlévání a přesné kotvení mostních ložisek
- podlévání a kotvení pozinkovaných ocelových konstrukcí a konstrukcí z neželezných kovů
- podlévání a kotvení turbín, generátorů, kompresorů, čerpadel, pump, transformátorů, regálových systémů, protihlukových stěn apod.
- kotvení technologických zařízení v chemických provozech

Vlastnosti

- 3 složková hmota na bázi epoxidové pryskyřice bez rozpouštědel (složka B obsahuje plnivo - 3. složka)
- GI 196 má vysokou reaktivitu a proto se může používat už při teplotách od +5°C
- použití v interiérech i exteriérech
- lůžko z GI 196 je elektricky nevodivé
- vrstva z GI 196 je vodonepropustná
- vysoká pevnost v tlaku a tahu za ohybu
- vynikající přilnavost k betonu a oceli (bez koroze) bez podkladních nátěrů
- v případě vlhkého, nebo jinak poškozeného základu se použije podkladní nátěr GI115, nebo GI118
- GI 196 tlumí vibrace a vytváří silový spoj mezi různými druhy podkladů
- Výborný přenos statických a dynamických zatížení
- do základových konstrukcí při zalévání velkých objemů vznikají vysoké reakční teploty, což může způsobovat smršťování
- a tvorbu trhlin (jednorázový max. objem je 200 l) působením UV záření je předpoklad změny zbarvení a vznik křídování (pouze estetická vada)
- úplně vytužený produkt je odolný vůči vodě, slané vodě, roztokům kyselin a zásad, solným roztokům, minerálním olejům nebo pohonným hmotám (možné změny zbarvení)

Barva

- RAL 7032, další barvy na vyžádání

Technické údaje	
hustota	cca. 1,89 g/cm ³
pevnost v tahu	> selhání betonu
pevnost v tlaku	cca. 90 N/mm ²
pevnost v tahu za ohybu	cca. 40 N/mm ²
Shore-A	D > 80
prvek v pevné fázi (pevná látka)	100%
viskozita (25°C. V03.4)	
složka A	pastovitá
složka B	80-130 mPas
aplikační teplota	+5°C až +30°C

Zpracování	
poměr míchání podle váhy	9:1
podle objemu	4,8:1
spotřeba materiálu	2 kg/m ² /mm
doba zpracování (při 50% r.v.v.)	
při +30°C	10-15 min.
při +20°C	20-30 min.
při +5°C	40-60 min.
doba aktivity povrchu (při 50% r.v.v.)	
při +30°C	6-8 hod., max. 12 hod.
při +20°C	12-16 hod., max. 24 hod.
při +5°C	24-36 hod., max. 48 hod.
vytuhnutí (plné zatížení při 50% r.v.v.)	
při +30°C	3 dny
při +20°C	7 dní
při +5°C	10 dní

Zpracování – podklad

- podklad musí být bez nesoudržných částic, suchý, odmaštěný, bezprašný a únosný
- povrch podkladu je nutné otestovat, popřípadě vhodnými prostředky připravit a ošetřit podkladním nátěrem

Zpracování – nářadí

- podle požadavků, bednění, ...

Údaje v tomto technickém listu odpovídají současnému technickému stavu. Zpracovatel musí provést, vzhledem k různorodým možnostem použití, vlastní zkoušky. Výrobce si vyhrazuje právo technických změn. Zpracovatel musí dbát na všeobecné zákonné normy a ochranná práva třetích osob. Vydáním nového technického listu se tento stává neplatným. červenec 2023

Zpracování – míchání

- celé množství tužidla se vlije do základní složky a směs se intenzivně a důkladně promíchá (dvouvrtulovým míchadlem s nízkými otáčkami)
- směs se přeje do další čisté nádoby a znovu se důkladně promíchá
- před naléváním na podklad musí být směs homogenní, roztíratelná, bez zhluků

Zpracování – aplikace

- produkt se lije v jednom kroku bez přerušení na připravené místo, až do požadované výšky
- bednění je nutné před aplikací ošetřit separační vrstvou (olej, parafin, atd...)

Zpracování – všeobecné podmínky

- měření teplot materiálu, vzduchu, podkladu a jejich porovnání s předepsanými hodnotami
- po dobu celého pracovního postupu (nanášení i tuhnutí) musí být teplota od +5°C do +30°C
- teplota podkladu musí být o 3°C vyšší než je aktuální teplota rosného bodu
- relativní vzdušná vlhkost nesmí přesáhnout 80%
- aplikace by měla probíhat při konstantní nebo klesající teplotě, tímto zamezíme tvorbě bublin
- důležité je aby byl povrch po aplikaci a po dobu tuhnutí vhodně odvětraný
- čerstvý povrch musí být po dobu celé fáze tuhnutí chráněn před přímým kontaktem s vodou

Balení

- 10 nebo 20 kg
- jiné balení na vyžádání

Likvidace odpadu

- vytužený materiál je možné zlikvidovat s běžným domovním odpadem
- prázdné nádoby je možné zlikvidovat recyklací
- nestužené tekuté komponenty a rozpouštědla se likvidují ve smyslu platné národní legislativy

Bezpečnost při práci

- používejte ochranné prostředky
- přečtěte si kartu bezpečnostních údajů

Uskladnění

- skladovatelnost v neotevřeném originálním balení je minimálně 12 měsíců
- skladovat v suchu a chladu bez mrazu

Normy - atesty

- CE označení podle nařízení. č. 305/2011, odst. III
- EN 13813: 2002
- VOC 2004/42/EG, kat. IIA/j, typ Ib < 500 g/l VOC

Příklad použití



Údaje v tomto technickém listu odpovídají současnému technickému stavu. Zpracovatel musí provést, vzhledem k různorodým možnostem použití, vlastní zkoušky. Výrobce si vyhrazuje právo technických změn. Zpracovatel musí dbát na všeobecné zákonné normy a ochranná práva třetích osob. Vydáním nového technického listu se tento stává neplatným. červenec 2023