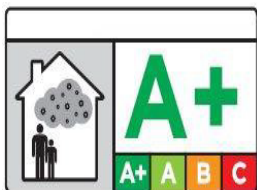


ALLFIX je chemická injektážní kotva na bázi polyesterů bez styrenu



Použití:

- kotvení v duté a plné cihle
- kotvení v netrhlinovém betonu nebo v přírodním kameni
- kotvení betonářské výztuže
- kotvení přístřešků, rámpů, opláštění, dřevěných konstrukcí, konzolí, zábradlí

Vlastnosti:

- prostřednictvím aplikační pistole jsou komponenty smíchané v dýze a vytlačeny do vyvrtaného otvoru
- vytvrzená chemická směs zaručuje bezpečné ukotvení k základnímu materiálu
- technické osvědčení pro kotvení v duté a plné cihle ETAG 029
- vhodné i jako opravná malta
- utěsněná vrtaná díra
- krátké okrajové a osově vzdálenosti
- chemická odolnost vůči běžným látkám

Technické osvědčení:

- ETA ETAG 029 pro cihly
- ITB osvědčení AT-15-6900:2011 – ITB-978/W
- Socotec osvědčení CAZ 0834/1
- LEED EQ c4.1 bodové hodnocení pro stavby
- VOC osvědčení A+

Skladování:

- od +5°C do +25°C, 12 měsíců v původním a uzavřeném obalu

Časy tuhnutí

teplota betonu	doba zpracování	doba tuhnutí v suchém betonu	doba tuhnutí ve vlhkém betonu
-10°C*	50 min.	240 min.	x2
-5°C*	40 min.	180 min.	x2
+5°C	20 min.	90 min.	x2
+15°C	9 min.	60 min.	x2
+25°C	5 min.	30 min.	x2
+35°C	3 min.	20 min.	x2

*teplota pojiva musí mít min. + 20°C

Technické informace – svorníky

Ø	Ø vrtaného otvoru	Ø otvoru v kotv. materiálu	hloubka kotvení	utahovací moment
M8	10 mm	9 mm	80 mm	10 Nm
M10	12 mm	12 mm	90 mm	20 Nm
M12	14 mm	14 mm	110 mm	40 Nm
M16	18 mm	18 mm	125 mm	80 Nm
M20	24 mm	22 mm	170 mm	120 Nm
M24	28 mm	26 mm	210 mm	160 Nm
M30	35 mm	32 mm	280 mm	200 Nm

Technické informace – betonářská výztuž Bst500

Ø	Ø vrtaného otvoru	hloubka kotvení
8	10 mm	60 - 160 mm
10	12 mm	60 - 200 mm
12	15 mm	70 - 240 mm
16	18 mm	80 - 320 mm
20	25 mm	80 - 400 mm
25	30 mm	100 - 500 mm
28	35 mm	110 - 560 mm
32	40 mm	130 - 640 mm

Balení:

- 300ml (12 ks v balení)
- 410ml (12 ks v balení)

Barva:

- šedá

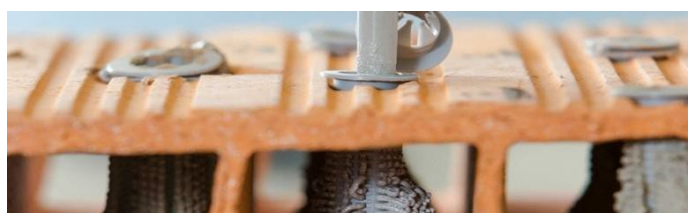
Údaje v tomto technickom liste zodpovedajú súčasnému technickému stavu. Spracovateľ musí vykonať, vzhľadom na rôznorodé možnosti použitia, vlastné skúšky. Výrobca si vyhradzuje právo technických zmien. Spracovateľ musí dbať na všeobecné zákonné normy a ochranné práva tretích osôb. Vydaním nového technického listu sa tento stáva neplatným. Január 2015

Technické parametry:
pro netrhlinový beton C20/25

průměr Ø	charakteristické zatížení		návrhové zatížení		doporučené zatížení		minimální vzdálenosti		hloubka kotvení
	tah N_{rk}	střih V_{rk}	tah N_{rd}	střih V_{rd}	tah N_{rec}	střih V_{rec}	osové	okrajové	
M8	20,95 kN	9,00 kN	9,70 kN	7,20 kN	6,93 kN	5,14 kN	40 mm	40 mm	80 mm
M10	26,30 kN	15,00 kN	12,17 kN	12,00 kN	8,70 kN	8,57 kN	50 mm	50 mm	90 mm
M12	36,29 kN	21,00 kN	16,80 kN	16,80 kN	12,00 kN	12,00 kN	60 mm	60 mm	110 mm
M16	52,15 kN	39,00 kN	24,14 kN	31,30 kN	17,25 kN	22,29 kN	80 mm	80 mm	125 mm
M20	82,35 kN	61,00 kN	38,13 kN	48,80 kN	27,23 kN	34,86 kN	100 mm	100 mm	170 mm
M24	102,9 kN	88,00 kN	47,65 kN	70,40 kN	34,03 kN	50,29 kN	120 mm	120 mm	210 mm
M30	142,5 kN	142,5 kN	65,97 kN	114,0 kN	47,12 kN	81,43 kN	150 mm	150 mm	280 mm


Technické parametry:
pro betonářskou výztuž v netrhlinovém betonu

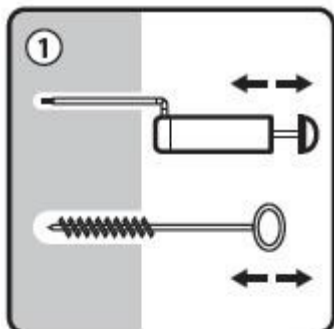
průměr Ø	charakteristické zatížení		návrhové zatížení		doporučené zatížení		minimální vzdálenosti		hloubka kotvení
	tah N_{rk}	střih V_{rk}	tah N_{rd}	střih V_{rd}	tah N_{rec}	střih V_{rec}	osové	okrajové	
8	17,73 kN	13,95 kN	8,44 kN	9,30 kN	6,03 kN	6,64 kN	40 mm	40 mm	80 mm
10	23,86 kN	21,45 kN	11,36 kN	14,30 kN	8,12 kN	10,21 kN	50 mm	50 mm	90 mm
12	31,18 kN	31,05 kN	14,85 kN	20,70 kN	10,61 kN	14,79 kN	60 mm	60 mm	110 mm
16	43,54 kN	55,50 kN	20,73 kN	37,00 kN	14,81 kN	26,43 kN	80 mm	80 mm	125 mm
20	60,88 kN	86,55 kN	28,99 kN	57,70 kN	20,71 kN	41,21 kN	100 mm	100 mm	170 mm
25	81,48 kN	135,0 kN	38,80 kN	90,00 kN	27,71 kN	64,29 kN	125 mm	125 mm	210 mm
28	115,8 kN	168,8 kN	55,12 kN	112,5 kN	39,37 kN	80,36 kN	140 mm	140 mm	280 mm
32	135,1 kN	220,9 kN	64,34 kN	147,3 kN	45,96 kN	105,2 kN	160 mm	160 mm	320 mm


Technické parametry:
pro děrovanou cihlu

průměr Ø	doporučené zatížení v tahu a střihu		minimální vzdálenosti		hloubka kotvení
	děrovaná cihla	děrovaná bet. tvárnice	osové	okrajové	
M8	1,5 kN	0,8 kN	100 mm	200 mm	105 mm
M10	3,0 kN	1,5 kN	100 mm	200 mm	105 mm
M12	4,2 kN	2,4 kN	100 mm	200 mm	105 mm
M16	5,1 kN	3,2 kN	100 mm	200 mm	105 mm

Údaje v tomto technickém listě zodpovídají současnému technickému stavu. Spracovateľ musí vykonať, vzhľadom na rôznorodé možnosti použitia, vlastné skúšky. Výrobca si vyhradzuje právo technických zmien. Spracovateľ musí dbať na všeobecné zákonné normy a ochranné práva tretích osôb. Vydaním nového technického listu sa tento stáva neplatným. Január 2015

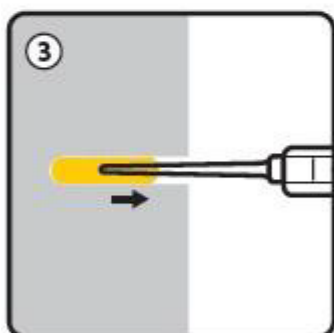
Kotvení v betonu:



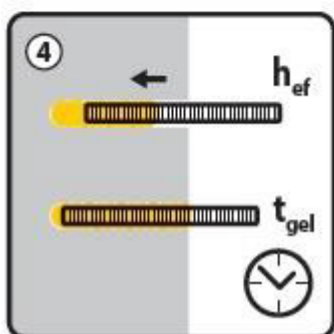
1 vrtání a čištění vrtaného otvoru pomocí pumpy a drátěného kartáče vhodného průměru



2 před samotnou aplikací je nutné bokem vytlačit aspoň 5 cm pojiva, aby se složky správně promíchali

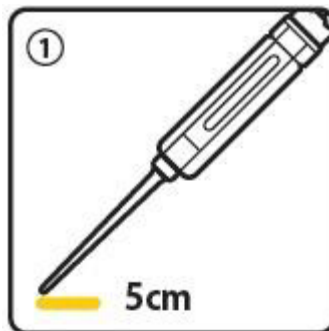


3 plnění vrtaného otvoru chemickým pojivem, vyplnit vrtaný otvor na cca. 90%

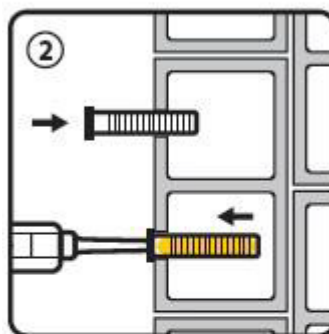


4 zasunutí svorníku do vrtaného otvoru, po osazení svorníku musí část pojiva uzavřít vrtanou díru

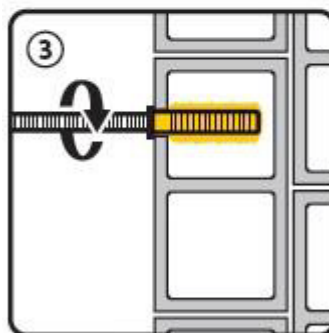
Kotvení v duté cihle:



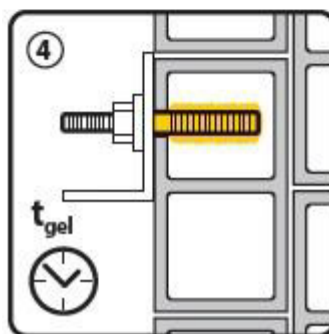
1 před samotnou aplikací je nutné bokem vytlačit aspoň 5 cm pojiva, aby se složky správně promíchali



2 vrtání otvoru do duté cihly bez přiklepu, vložení sítka do otvoru a následné naplnění sítka pojivem na 100%



3 pomocí krouživého pohybu se svorník zasune do sítka ve vrtaném otvoru



4 zatížení následuje po uplynutí doby tuhnutí (viz tabulka)

Údaje v tomto technickom liste zodpovedajú súčasnému technickému stavu. Spracovateľ musí vykonať, vzhľadom na rôznorodé možnosti použitia, vlastné skúšky. Výrobca si vyhradzuje právo technických zmien. Spracovateľ musí dbať na všeobecné zákonné normy a ochranné práva tretích osôb. Vydáním nového technického listu sa tento stáva neplatným. Január 2015