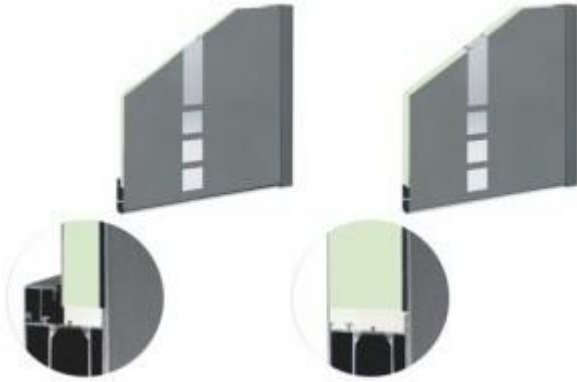


Technologický postup

ALLMEDIA door systém 2-K

Popis:

Systém na lepení výplní hliníkových dveří překrývajících křídla pomocí dvousložkového lepidla na bázi hybridních polymerů.



jednostranne překrývající
výplň

obojstranne překrývající
výplň

Použití:

- lepení dveřních hliníkových výplní oboustranně překrývajících hliníkové dveřní křídlo
- nutné použití na profilu křídla určeném pro přelepení výplní a s kluzným přerušením tepelného mostu
- doporučujeme použití konstrukcí výplní s pojistným mechanickým kotvením nebo sníženými silovými účinky na křídlo
- způsobu nánosu lepidla věnujte zvýšenou pozornost, je třeba dodržet předepsanou polohu a rozměr lepeného spoje z důvodu zachování dostatečné pevnosti spoje, je NEVHODNÉ nános lepidla navyšovat z důvodu snížení dilatačních možností spoje

Výhody dveří s výplní překrývajících křídla:

- elegantní a kompaktní vzhled dveří z exteriéru nebo i interiéru, kde není vidět těsnění ani spoje
- žádaný typ dveří, který sleduje aktuální trendy v architektuře a vývoj v oblasti výroby dveří
- zlepšená tepelná a zvuková izolace u dveří s jednostranně lepenou výplní, u oboustranně lepené výplně se parametry izolace ještě více vylepšují
- lepená křídla působí mohutnějším a ucelenějším dojmem

Složení systému:

- OTTOCOLL® M570 – dvousložkové lepidlo na bázi hybridních polymerů
- OTTO Cleanprimer 1101 – čistič a primer
- oboustranně lepicí páska Norbond A7200
- odmašťující ubrousky
- brusné rouno ke zdrsnění povrchu
- aplikátor primeru (aplikační kartáč, aplikační láhev)

Kompatibilní a testované povrchové úpravy:

- strukturované a hladké práškové barvy na bázi polyesteru
- eloxovaný hliník
- při lepení ploch s jinou než testovanou povrchovou úpravou je nutné provést vlastní testy přílnavosti
- údaje v tomto technologickém postupu odpovídají současnému technickému stavu, výrobce si vyhrazuje právo technických změn
- zpracovatel musí dbát na všeobecné zákonné normy a ochranná práva třetích osob
- vydáním nového technického postupu se tento stává neplatným

Technické údaje:

OTTOCOLL® M570

viskozita	pastovitá, stálá
měrná hmotnost	cca. 1,30 g/cm ³
stupeň tvrdosti	cca. 50-55 (Shore A)
napětí při 100 % natáhnutí	1,8 N/mm ²
pevnost v tahu	3 N/mm ²
roztlačnost do roztrhnutí	200%
teplotní odolnost	-40°C až +100°C
otevřený čas (23°C, 50% RVV)	20-40 min.
funkční stabilita	60-120 min.
skladovatelnost (23°C, 50% RVV)	9 měsíců
barva	šedá
balení	490 ml

Technické údaje:

OTTO Cleanprimer 1101

hustota	cca. 0,70 g/cm ³
skladovatelnost (23°C, 50% RVV)	12 měsíců
balení	100ml, 1000 ml

Technické údaje:

Norbond A7200

pevnost ve 180° odloupenutí	51 N/cm
dynamický střih	34 N/cm ²
pevnost v tahu	52 N/cm ²
teplotní odolnost	-40°C až +120°C
rozměr (š x v)	6 x 2 mm
barva	transparentní
balení	15 m

Technologický postup

ALLMEDIA door systém 2-K

Vlastnosti systémových komponentů:



- OTTOCOLL® M570 – dvousložkové lepidlo na bázi hybridních polymerů
- velmi rychlé vytvrnutí i v případě velmi silných vrstev
- funkční pevnost za krátký čas, možnost manipulace a transportu už po 24 hodinách
- velmi vysoká mechanická pevnost, vrubová houževnatost a odolnost vůči roztrhnutí
- výborně eliminuje napětí v dynamicky namáhaných spojkách
- bez izokyanátů a silikonů
- dobrá odolnost vůči stárnutí a zvětrávání



- OTTO Cleanprimer 1101 – čistič a primer na bázi rozpouštědel
- adhezivní čistič na čištění a zlepšení přilnavosti povrchově upravovaných a neupravovaných kovových konstrukcí a PVC
- krátký čas na odvětrání, cca. 5 minut
- možná kontrola UV světlem po aplikaci



- oboustranně lepicí páska na bázi akrylátu
- obsahuje lepidlo s dobrou přilnavostí na hliník, sklo a plast
- odolná vůči UV záření a vysokým teplotám



- flexibilní plstěné brusné rouno s otevřenou strukturou
- vhodné pro zdršňování povrchů kovů a plastů
- mimořádná flexibilita a schopnost přizpůsobit tvar



- aplikační kartáč (vlněná kulička) nebo aplikační láhev (plast)
- pro nanášení primeru na povrch lepené konstrukce



- izopropylalkoholem vlhčené ubrousky na jednorázové použití
- silné čisticí a odmašťovací vlastnosti

Montážní postup pro 2 - složkové lepidlo:

Příprava lepených ploch:

- všechny komponenty konstrukce dveří musí mít povrchovou teplotu minimálně +15°C po celé ploše
- před samotným lepením je důležité udělat kontrolu rozměrů dveřní výplně vložením do



křídla, kontrola výšky, šířky a hloubky, kontrola otvorů pro kování.

- pro zlepšení adheze lepidla se zdrsní povrch obou lepených ploch pomocí brusného rouna
 - očištění povrchu konstrukce od hrubých nečistot např. vysavačem, od jemných nečistot pomocí vlhčených utěrek
- takto očištěný povrch se důkladně napenetruje OTTO Cleanprimer-om 1101, který se na konstrukci nanese pomocí aplikačního kartáče nebo láhve
- OTTO Cleanprimer 1101 se nanáší v jedné vrstvě a jedním tahem
- čas na odvětrání primeru je cca. 5 minut

Podmínky pro aplikaci:

teplota okolí	od +15°C do +30°C
aplikační teplota	od +15°C do +30°C
povrchová teplota	od +15°C do +30°C
skladovací teplota	od +15°C do +25°C
podklad	čistý, odmaštěný, suchý a ušný

Lepenie pomocí lepidla OTTOCOLL® M570:

- aplikujte oboustranně lepicí pásku na boční a horní vnější strany křídla v jednom kuse tak, aby lícovali s okrajem křídla
- na spodní část křídla aplikujte oboustranně lepicí pásku jen na střed v délce 500 mm tak, aby lícovala s okrajem křídla
- v rozích dveřního křídla stáhněte z pásky krycí fólii v délce cca. 50 mm a zahněte ji směrem ven z křídla tak, aby ji bylo možné po založení výplně uchopit
- na vnitřní stranu křídla aplikujte oboustranně lepicí pásku v cca. 100 mm kouscích s cca. 200 mm mezerami, krycí fólii je nutné ponechat na pásce
 - těsně před samotným lepením vytlačte bokem cca. 10 cm lepidla, nebo tolik, aby se rovnoměrně smíchaly obě složky
- pomocí aplikační pistole naneste dva rovnoběžné pruhy lepidla o průměru 5 mm 15 mm od okrajů křídla, vzdálenost pruhů mezi sebou je cca. 20 mm podle profilu rámu křídla
- ve spodní části rámu vynechejte v rozích lepidlo cca. 80 mm z každé strany, tato mezera bude sloužit k uvolnění tlaků ohřátého vzduchu uvnitř výplně
- lepené plochy hned po aplikaci spojte, zkorigujte vložení výplně a přitlačte v rozích, uchopte konce krycí fólie a postupně ji celou vytahujte zpod výplně na všech stranách
- výplň po obvodu s citem přitlačte k oboustranně lepicí pásce

Technologický postup

ALLMEDIA door systém 2-K



- nejjednodušší způsob zatížení je na rovinné podložce pomocí roznášecí celoplošné desky větší tloušťky (24 mm a více), na desku po obvodu rovnoměrně rozlože běžně manipulovatelné závaží (cca 5 – 10 kg) v celkové hmotnosti cca.100–150 kg v závislosti od velikosti křídla
- všechny předešlé úkony od začátku vytlačení lepidla je třeba stihnout za dobu 20 – 40 minut (otevřený čas lepidla)
- lepený spoj ponechejte zatížený po dobu vytuhnutí lepidla (při teplotě min. +15°C)
- pruh lepidla podle nákresu na str. 3 schne cca. 120 minut
- v případě chyby uložení výplň ihned demontujte, nevytuhnuté lepidlo odstraňte pomocí špachtle a celý postup zopakujte
- vytvrzené lepidlo se dá odstranit jen mechanicky
- hotový výrobek je možné expedovat po 24 hodinách od výroby

Vydatnost použitých materiálů:

Sada lepicího systému M570 se skládá z:

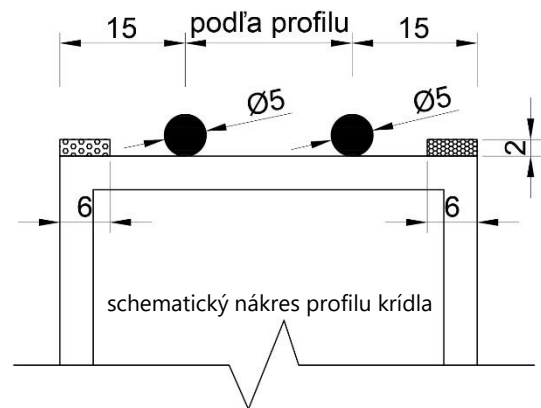
Produkt	Nanášení	Vydatnost
OTTOCOLL® M570, 490 ml	Ø 5 mm	cca. 19 m
OTTO Cleanprimer 1101	šířka 40 mm	30-50 g/m ²
Norbond A7200	šířka 6 mm	15 m

- OTTOCOLL® M570, 490 ml (vydatnost na 2 lepené panely)
- OTTO Cleanprimer 1101, 100 ml (vydatnost na 7 lepených panelů)
- oboustranně lepicí páska Norbond A7200, 15 m (vydatnost na 1 jednostranně lepenou výplň)
- pár aplikačních kartáčů nebo aplikační láhev
- brusné roundo
- tři páry odmašťujících ubrousků

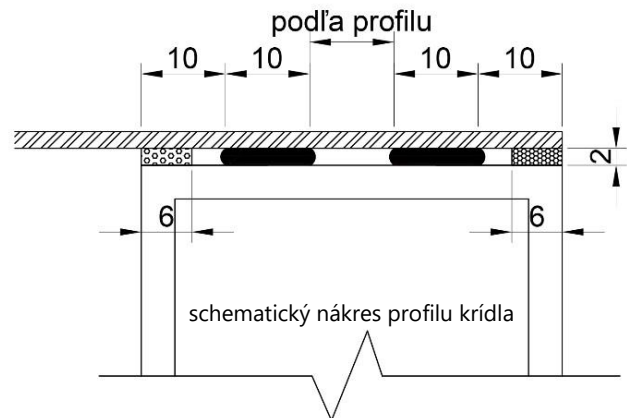
Bezpečnost při práci:

- dodržujte bezpečnostně-technické a toxikologické údaje o zacházení, které jsou uvedené na obalech jednotlivých komponentů a kartách bezpečnostních údajů
- dodržujte běžnou pracovní hygienu
- nejezte, nepijte, nekuřte
- při aplikaci se musí dodržovat bezpečnostní pokyny uvedené na obalu
- obaly doporučujeme vyprázdnit beze zbytků
- obaly a nádoby je nutné zlikvidovat ve smyslu zákona

Dimenze (průřezy) nanášení lepidla:



Dimenze (průřezy) lepidla po založení výplně:



- lepidlo OTTOCOLL M500/M570
- ▨ páska NORBOND A7200, obojstranně nalepená - vytvárá pohledovou stranu spoja
- ▨ páska NORBOND A7200, jednostranně nalepená na ráme křídla
- ▨ krycí platňa výplne