

Technologický postup ALLMEDIA panel systém

Popis:

Systém na lepení fasádních obkladů bez použití mechanického upevnění a viditelných spojů.



Použití:

- lepení fasádních obkladů v interiéru a exteriéru
- použití u novostaveb i rekonstrukcí

Typy obkladů:

- kompozitní obklady, HPL obklady
- cemento - vláknité obklady
- keramické obklady, atd...

Vlastnosti:

- jednoduchá a hospodárná montáž
- více prostoru pro architektonické ztvárnění fasády
- rovnoměrné rozdělení zatížení po ploše panelu
- estetický vzhled bez viditelného kotvení
- trvale pružný spoj bez silikonů
- odolnost vůči povětrnostním vlivům, UV záření a stárnutí

Složení systému:

- 1-složkové lepidlo na bázi PU OTTOCOLL P83
- oboustranně lepicí PE páska s kaučukovým lepidlem ALLMEDIA PANEL TACK pro okamžitou adhezi, páska slouží na okamžitou fixaci panelů, dokud nevytuhne PU lepidlo a slouží i jako distanční vrstva
- čistič ALLMEDIA IPA / OTTO Cleaner T, slouží k očištění (odmaštění) lepených ploch (nosné profily i obkladové desky)
- primer OTTO Cleanprimer 1226, slouží ke zlepšení adheze PU lepidla na nesavých materiálech (hliník, bond, HPL, atd...)
- primer OTTO Primer 1225, slouží ke zlepšení adheze PU lepidla na savých materiálech (dřevo, beton, cihla, cemento-vláknina, sdek, atd...),

Technické údaje:

Technické údaje:	OTTOCOLL® P83
viskozita	pastovitá, stálá
reakční systém	polymerizace vzdušnou vlhkostí
měrná hmotnost	cca 1,4 g/cm ³
stupeň tvrdosti podle	cca 30 (Shore A)
napětí při 100 % natáhnutí	cca 0,6 N/mm ²
pevnost v tahu ISO 37, typ3	cca 1,8 N/mm ²
roztlačnost do roztrhnutí	cca 800%
teplotná odolnost	-40°C až +80°C
aplikační teplota	+5°C až +35°C
čas tvorby kůže (23°C, 50% RVV)	cca 50 min
navrácení se do původního stavu	> 80%
vytvrzování (23°C, 50% RVV)	cca 3mm/24 hod.
praktické vyrovnávání pohybů	25%
skladovatelnost	12 měsíců při pokojové teplotě
Barva	šedá
balení	310 nebo 580ml (20 ks v kartonu)

Technické údaje:

Technické údaje:	PANEL TACK
pevnost v 180° odloupení (po 20 min.)	17 N/25mm
statická pevnost ve smyku při zatížení 1 kg (25x25 mm)	min. 1000 hodin
hustota	67 kg/m ³
liner	silikon. papír
lepidlo	kaučuk
teplotní odolnost	-20°C až +60°C
manipulační teplota	+10°C až +35°C*

* při nižších teplotách je nutné provést test adheze

Údaje v tomto technickom liste zodpovedajú súčasnému technickému stavu. Spracovateľ musí vykonať, vzhľadom na rôznorodé možnosti použitia, vlastné skúšky. Výrobca si vyhradzuje právo technických zmien. Spracovateľ musí dbať na všeobecné zákonné normy a ochranné práva tretích osôb. Vydaním nového technického listu sa tento stáva neplatným. Marec 2024

Technologický postup ALLMEDIA panel systém

Technické údaje: OTTO Cleanprimer 1226

doba odvětrání	-
hustota	cca. 0,78 g/cm ³
spotřeba	cca. 30 - 50 g/m ²
skladovatelnost	12 měsíců
balení	100 ml (15 ks v balení), 1000 ml (5 ks v balení)

Technické údaje: OTTO Primer 1225

doba odvětrání	min. 30 min. (max. 3 hod.)
hustota	cca. 1,00 g/cm ³
spotřeba (podle savosti materiálu)	cca. 100 - 200 g/m ²
skladovatelnost	9 měsíců
balení	100 ml (15 ks v balení), 1000 ml (5 ks v balení)

Technické údaje: ALLMEDIA IPA/OTTO Cleaner T

hustota	cca. 0,80 g/cm ³
spotřeba	podle znečištění
skladovatelnost	3 roky
balení	250 ml (15 ks v balení), 1000 ml (5 ks v balení)

Všeobecné podmínky pro aplikaci:

- vzdálenosti a šířky profilů závisí na statickém posudku, architektonického ztvárnění plochy a údajů o daném obkladovém systému
- pásy lepidla a montážní pásy se nanášejí po celé délce nebo výšce obkladu
- podkladový rošt se musí montovat paralelně a rovně, aby se zabezpečilo rovnoměrné nalepení obkladových panelů na celé ploše
- dilatační spáry musí být dostatečně velké, aby se zabránilo kontaktu dvou desek při jejich maximálním prodloužení. Informace o koeficientech roztažnosti jsou uvedeny v technických informacích daného obkladového systému
- u spodního a horního okraje konstrukce je potřebné nechat dostatečný prostor na provětrávání
- lepení je možné uskutečnit buď ve výrobní hale, nebo přímo na stavbě
- při lepení je nutné zabezpečit ochranu lepicí plochy vůči povětrnostním vlivům a prachu

- optimální teplota podkladu a tmelu při aplikaci je mezi 15 °C a 25 °C.
- neaplikujte při teplotách nižších než 5 °C nebo vyšších než 35 °C.
- teplota lepených ploch (fasádních obkladů, nosného roštu) musí být min. o 3°C vyšší než je teplota rosného bodu, zabrání se tím kondenzaci vodních par na povrchu
- po nalepení obkladových panelů nesmí teplota klesnout pod minimální požadovanou hodnotu, a to po dobu 5 hodin

Aplikace:

- při montáži dbejte na pracovní postupy výrobců fasádních desek
- při lepení jiných než standardních typů fasádních panelů doporučujeme udělat test přilnavosti
- příprava dýzy na trojúhelníkový tvar (když není dodaná trojúhelníková verze) pomocí ořezávacího nožičku, průměr dýzy je 10mm a výška trojúhelníku je 10 mm (viz: Dimenze nanášení)
- dodržujte přesný pracovní postup!

Příprava podkladového roštu – hliník:

- zdrsnění plochy hliníkového roštu pomocí šmirglu, brusného rouna nebo kartáče
- očištění povrchu hliníkového roštu od nečistot a mastnoty pomocí ALLMEDIA IPA / OTTO Cleaner T
- k čištění je třeba použít tkaninu, která nepouští vlákno
- čas k vysušení je cca. 60 sekund
- nanášení OTTO Cleanprimer-u 1226 na čistou, suchou a odmaštěnou plochu roštu pomocí aplikátoru v jedné tenké vrstvě, vrstvení vytvoří povlak, který naruší lepicí sílu
- nechat odvětrat cca. 1 minutu
- nalepení montážní pásy ALLMEDIA PANEL TACK bez odtrhnutí krycí fólie po celé délce (výšce) profilu a následné přitlačení pásy válečkem nebo jiným náradím
- v místech napojení fasádních desek se lepí dva rovnoběžné pásy pásy
- v místech uchycení na střed desek se lepí jeden pás pásy

Údaje v tomto technickom liste zodpovedajú súčasnému technickému stavu. Spracovateľ musí vykonať, vzhľadom na rôznorodé možnosti použitia, vlastné skúšky. Výrobca si vyhradzuje právo technických zmien. Spracovateľ musí dbať na všeobecné zákonné normy a ochranné práva tretích osôb. Vydaním nového technického listu sa tento stáva neplatným. Marec 2024

Technologický postup ALLMEDIA panel systém

Příprava podkadového roštu – dřevo:

- při lepení na dřevěný rošt, který má povrchovou úpravu je nutné zbrousit první 1 mm vrstvy tak, aby se lepidlo nanášelo na surové dřevo
- nanášení OTTO Primer-u 1225 na čistou, suchou a odmaštěnou plochu dřevěného roštu pomocí aplikátoru v jedné tenké vrstvě, vrstvení vytvoří povlak, který naruší lepicí sílu
- nechat odvětrat min. 30 min. a max. 3 hodiny
- nalepení montážní pásky ALLMEDIA PANEL TACK bez odtrhnutí krycí fólie po celé délce (výšce) profilu a následné přitlačení pásky válečkem nebo jiným náradím
- v místech napojení fasádních desek se lepí dva rovnoběžné pásy pásky
- v místech uchycení na střed desek se lepí jeden pás pásky

Příprava fasádních panelů – HPL, bond:

- zdrsňení plochy fasádního panelu z nesavého materiálu (HPL, Bond, keramika) pomocí šmirglu, brusného rouna nebo kartáče
- očištění povrchu panelu od nečistot a mastnoty pomocí ALLMEDIA IPA / OTTO Cleaner T
- k čištění je třeba použít tkaninu, která nepouští vlákno
- čas na vysušení je cca. 60 sekund
- nanášení OTTO Cleanprimer-u 1226 na čistou, suchou a odmaštěnou plochu panelu pomocí aplikátoru v jedné tenké vrstvě, vrstvení vytvoří povlak, který naruší lepicí sílu
- nechat odvětrat cca. 1 minutu
- nanášení lepidla OTTOCOLL® P83 pomocí ruční vytlačovací pistole nebo pneumatické pistole
- podle toho, zda je to profil středový nebo ukončovací, se lepidlo nanáší na jednu nebo dvě strany
- profil naneseného lepidla: výška 10 mm a šířka 8 mm. – trojúhelníkový průřez dýzy
- lepidlo se nanáší min. 5 mm od montážní pásky
- před nalepením panelu se musí z pásky odstranit krycí vrstva lepidla
- panel se musí nalepit do 20 minut od nanesení lepidla
- lepený fasádní panel se na předpokládané místo osadí tak, aby mezitím nedošlo k celoplošnému kontaktu s montážní páskou

- překontrolovat umístění fasádního panelu
- následně přitlačit panel k montážní pásce, až dokud nenarazíte na její odpor, takto se lepidlo rovnoměrně roztlačí a vznikne 3 mm vrstva lepidla potřebná pro funkční a pružný spoj

Příprava fasádních panelů – cemento vlákno:

- zdrsňení plochy fasádního panelu ze savého materiálu (cemento vlákno, beton vlákno) pomocí šmirglu, brusného rouna, kartáče nebo kotouče, brousí se až na surové vlákno
- očištění povrchu panelu od nečistot a mastnoty pomocí ALLMEDIA IPA / OTTO Cleaner T
- k čištění je třeba použít tkaninu, která nepouští vlákno
- čas k vysušení je cca. 60 sekund
- nanášení OTTO Primer-u 1225 na čistou, suchou a odmaštěnou plochu panelu pomocí aplikátoru v jedné tenké vrstvě, vrstvení vytvoří povlak, který naruší lepicí sílu
- nechat odvětrat min. 30 min. a max. 3 hodiny
- nanášení lepidla OTTOCOLL® P83 pomocí ruční vytlačovací pistole nebo pneumatické pistole
- podle toho, zda je to profil středový nebo ukončovací, se lepidlo nanáší na jednu nebo dvě strany
- profil naneseného lepidla: výška 10 mm a šířka 8 mm. – trojúhelníkový průřez dýzy
- lepidlo se nanáší min. 5 mm od montážní pásky
- před nalepením panelu se musí z pásky odstranit krycí vrstva lepidla
- panel se musí nalepit do 20 minut od nanesení lepidla
- lepený fasádní panel se na předpokládané místo osadí tak, aby mezitím nedošlo k celoplošnému kontaktu s montážní páskou
- překontrolovat umístění fasádního panelu
- následně přitlačit panel k montážní pásce, až dokud nenarazíte na její odpor, takto se lepidlo rovnoměrně roztlačí a vznikne 3 mm vrstva lepidla potřebná pro funkční a pružný spoj

Testy a zkoušky:

- zkoušky byly realizované v laboratoři TSUS
- testovaly se tělíka z různých fasádních panelů na adhezi lepidla k podkladovému roštu (hodnoty únosnosti spoje platí pro plochu cca. 5cm²)

Údaje v tomto technickom liste zodpovedajú súčasnému technickému stavu. Spracovateľ musí vykonať, vzhľadom na rôznorodé možnosti použitia, vlastné skúšky. Výrobca si vyhradzuje právo technických zmien. Spracovateľ musí dbať na všeobecné zákonné normy a ochranné práva tretích osôb. Vydaním nového technického listu sa tento stáva neplatným. Marec 2024

Technologický postup ALLMEDIA panel systém

- TSUS PROT90150313 - ALLMEDIA - BOND
- TSUS PROT90150315 - ALLMEDIA - FUNDERMAX
- TSUS PROT90150316 - ALLMEDIA - TRESPA
- TSUS PROT90150317 - ALLMEDIA - EQUITONE
- TSUS PROT90150318 - ALLMEDIA - CETRIS
- TSUS PROT90150319 - ALLMEDIA - CEMBRIT

Přibližná spotřeba použitého materiálu na bm:

Produkt	Nanášení	Spotřeba
OTTOCOLL® P83 310 ml, 580 ml	10 x 10 mm	310 ml/cca 6 m 580 ml/cca 11 m
PANEL TACK	3,2 x 12 mm	1 m / 1 bm
OTTO Cleanprimer 1226	šířka cca 20 mm	1 l / cca. 120-250 bm
OTTO Primer 1225	šířka cca 20 mm	1 l / cca. 70-200 bm
OTTO Cleaner T ALLMEDIA IPA	šířka cca 20 mm	1 l / cca. 350-600 bm

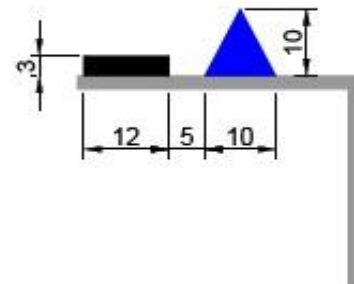
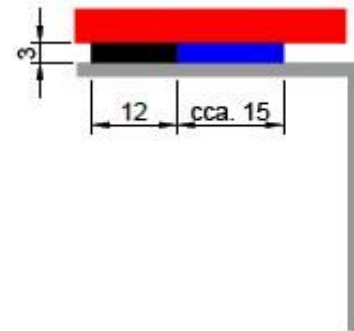
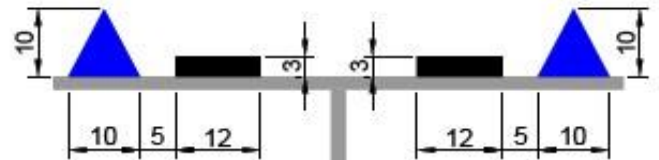
Upozornění:

- u velmi tmavých povrchů panelů typu BOND mohou vznikat v konstrukcích, při silném slunečním záření, teploty přes 100°C, v tomto případě je nutné navrhnout lepidlo s vysokými teplotními odolnostmi
- všechny technické údaje v tomto produktovém listu jsou uvedené na základě laboratorních zkoušek. Aktuálně naměřené údaje se proto mohou měnit v závislosti na okolnostech, které jsou mimo naši kontroly
- u těžkých panelů (např. přírodní nebo umělý kámen) je nutné detail konzultovat nebo zvážit mechanické kotvení, v těchto případech je nutné zhodnotit pružnost samotného lepidla a tedy možného posunu panelu

Bezpečnost při práci:

- dodržujte bezpečnostně-technické a toxikologické údaje o manipulaci, které jsou uvedeny v bezpečnostních listech
- dodržujte běžnou pracovní hygienu
- nejezte, nepijte, nekuřte
- při aplikaci se musí dodržovat bezpečnostní pokyny uvedené na obalu

- obaly doporučujeme vyprázdnit bez zbytků
- obaly a nádoby je nutné zlikvidovat ve smyslu zákona



Údaje v tomto technickom liste zodpovedajú súčasnému technickému stavu. Spracovateľ musí vykonať, vzhľadom na rôznorodé možnosti použitia, vlastné skúšky. Výrobca si vyhradzuje právo technických zmien. Spracovateľ musí dbať na všeobecné zákonné normy a ochranné práva tretích osôb. Vydaním nového technického listu sa tento stáva neplatným. Marec 2024