

# OTTOCOLL®

## S 670

### Technický list

- Charakteristika:**
- Neutrálne 2-zložkové silikónové lepidlo a tmel na alkoxy báze
  - Vysoká tvrdosť Shore A
  - Vysoká elasticita zaručuje veľmi pevné lepenie
  - Výborná priľnavosť k mnohým podkladom, čiastočne v kombinácii s primerom
  - Rýchlo tvrdnúci aj v hrubých vrstvách
  - Kratšie časy cyklov - vďaka rýchlemu tvrdnutiu sa môže s lepenými časťami ďalej pracovať extrémne skoro.
  - Nevyvoláva koróziu
  - Výborná odolnosť voči zvetrávaniu, starnutiu a UV žiareniu
  - Nevýrazný zápach

- Oblasti aplikácie:**
- Lepenie a tmelenie okien - priama glazúra - spájanie izolačných sklenených častí v okenných krídel (PVC, drevo, hliník) - pozor prosím zoznam kompatibilných
  - Vhodné na produkciu okien dosahujúcich štandard RC 2 alebo RC 3 podľa normy DIN V ENV 1627

- Normy a testy:**
- Certifikované podľa GOS

**Dôležité informácie:**

Pred použitím produktu sa musí užívateľ presvedčiť, že materiály v oblasti kontaktu s týmto produktom sú kompatibilné a nevedú k poškodeniu alebo zmene (napr. sfarbenie). Pri materiáloch v priamom kontakte alebo použitých v blízkosti sa musí užívateľ ubezpečiť, že ich zložky alebo výpary nebudú viesť k poškodeniu alebo zmene (napr. sfarbenie) výrobku. Prípadne by sa mal užívateľ poradiť s výrobcom príslušného materiálu.

Konštrukčné detaily lepenia musia byť skontrolované našim technickým oddelením, obzvlášť kompatibilita s kontaktnými plochami, ako napríklad tesniace hrany z izolačného skla, tesnenia atď.

Výroba okien podľa štandardov RC 2 alebo RC 3 nezáleží iba na použití lepidla, ale aj na jeho správnej aplikácii, ale aj na iných konštrukčných vlastnostiach, ktoré nesúvisia s lepidlom (kovanie, upevnenie atď.) Samotné používanie lepidla nie je garanciou na splnenie štandardov RC 2 alebo RC 3.

Počas tuhnutia sú vypúšťané malé množstvá alkoholu.

Zabezpečte dobré vetranie počas aplikácie a tuhnutia.

Po vytvrdnutí je produkt bez akéhokoľvek zápachu, fyziologicky neškodný a nezmenený.

**Technické vlastnosti:**

**Jednoité komponenty:**

**Komponent A**

|   |           |
|---|-----------|
| Farba   | biely     |
| Viskozita pri 23 °C                                     | pastovitý |
| Hustota pri 23 °C podľa ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ] | ~ 1,58    |
| Skladovateľnosť pri 23 °C/50 % RVV [mesiacov]           | 6         |

**OTTOCURE S-CA 2165**

|   |                  |
|---|------------------|
| Farba   | čierny           |
| Viskozita pri 23 °C                                     | pastovitý, pevný |
| Hustota pri 23 °C podľa ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ] | ~ 1,24           |
| Zmiešavací pomer podľa váhy (báza A : tvrdivo B)        | 12,75 : 1        |

|  |        |
|--|--------|
| Pomer miešania podľa objemu (báza A : tvrdivo B) | 10 : 1 |
| Skladovateľnosť pri 23 °C/50 % RVV [mesiacov]    | 6      |

**Nevulkanizovaná zložka:  
s OTTOCURE S-CA 2165**

|                                      |                  |
|--------------------------------------|------------------|
| Viskozita pri 23 °C                  | pastovitý, pevný |
| Teplota spracovania od/do [°C]       | + 5 / + 40       |
| Shore tvrdosť po 2 hodinách          | 15 - 35          |
| Shore tvrdosť po 24 hodinách         | 45 - 55          |
| Shore tvrdosť po 3 dňoch             | ~ 60             |
| Životnosť pri 23 °C/50 % RVV [minút] | 10 - 30          |
| Úbytok objemu podľa ISO 10563 [%]    | ~ 4              |

**Vulkanizát:**

|   |              |
|---|--------------|
| Shore tvrdosť podľa ISO 868   | ~ 60         |
| Tepelná odolnosť od/do [°C]   | - 40 / + 150 |
| Pevnosť v ťahu podľa ISO 37, S3A [N/mm <sup>2</sup> ]               | ~ 2          |
| Preťaženie pri prerhnutí podľa ISO 37, S3A [%]                      | ~ 130        |
| Hodnota rozpínania pri 100 % podľa ISO 37, S3A [N/mm <sup>2</sup> ] | ~ 1,7        |

Tieto dáta nie sú vhodné pre prípravu špecifikácií. Pred tvorbou špecifikácie sa obráťte na OTTO-CHEMIE.

**Predúpravy:**

Všetky lepiace plochy musia byť čisté a treba odstrániť akékoľvek znečisťujúce látky ako sú odformovacie zmesi, ochranné látky, mastnota, olej, prach, voda, staré lepidlá či tmely a iné látky, ktoré by mohli narušiť proces lepenia. Čistenie neporéznych podkladov: Aplikujte OTTO Čistič T (čas schnutia cca 1 minúta) použitím čistej utierky. Čistenie poréznych podkladov: Očistite povrch oceľovou kefou alebo napr. brúsnym kotúčom a odstráňte voľné čiastočky. Plochy príľnavosti musia byť čisté, nemastné, suché a únosné.

**Tabuľka základného náteru:**

Požiadavky na elastické tmelenie a spájanie záležia od vonkajších vplyvov. Extrémne výkyvy v teplôt, ťahanie či strihanie, opakovaný styk s vodou atď, vyžadujú vysoké nároky na spájanie. V takých prípadoch odporúčame aplikovať primer podľa odporúčaní nášho technického oddelenia (napr. +/OTTO Primer 1216) aby sa dosiahlo odolné tesnenie.

|                                     |              |
|-------------------------------------|--------------|
| Hliník eloxovaný                    | 1226         |
| Hliník pokrytý práškovou farbou     | 1226 / T (1) |
| Sklo                                | +            |
| xxx                                 | 1226 / T (1) |
| Drevo, neopracované                 | + (2)        |
| Sekundárne tesnenie izolačného skla | T (3)        |
| Nemäkčené PVC                       | 1226         |

1) Z praxe sa ukázalo, že OTTO Cleanprimer 1226 zlepšuje príľnavosť tmelov k povrchovo upraveným materiálom. Je však nutné, aby sa overila príľnavosť tmelu v kombinácii s OTTO Cleanprimer-om 1226 na konkrétnych podkladoch prostredníctvom vlastných skúšok príľnavosti.

2) Na nasledovných druhoch dreva je daná veľmi dobrá príľnavosť: dub, eukalyptus, smrek, bohlav, borovica, škovran, meranti, oregon, Sibírsky škovran a sipo. Povrch dreva musí byť vyhladený, opieskovaný a dokončený na lepenie.

3) S ohľadom na príľnavosť a kompatibilitu k tesneniu izolačného zasklenia je nutné sledovať tabuľku kompatibility. Aktuálny zoznam kompatibilných materiálov si vyžiadajte od nášho aplikačného technika.

+ = dobrá príľnavosť bez základného náteru

- = nevhodné

T = odporúčaný test/predbežná skúška

**Informácie o aplikácii:**

Maximálna tolerancia zmiešavacieho pomeru: Zmiešavacie pomery sa môžu veľmi líšiť maximom až +/- 10 %, aby mali účinok na čas tuhnutia.

Vyhňte sa blokovaniu vzduchu počas miešania. Odporúčame použiť miešacie zariadenie.

Spracovanie 2-zložkových lepidiel a tmelov pri kartušiach vedľa seba: Najprv odstráňte veko na oboch zložkách. Umiestnite kartušu do pištole. Vytlačte materiál až kým nevyjde z oboch dutín. Utrite materiál a pripevnite statickú zmiešavaciu dýzu pomocou presuvnej matice. Skontrolujte rovnorodosť zmesi.

Ak sa miešacie a dávkovacie nástroje dostanú do priameho kontaktu s tmelom/lepidlom, odporúčame EPDM-tmel (bez zmäkčovadiel). Ak máte v úmysle použiť iný tmeliaci materiál, kontaktujte prosím naše technické oddelenie.

Maximálna okolitá teplota 60 °C sa nesmie pri tuhnutí prekročiť.

Zložka A nereaguje s vlhkosťou vzduchu a je stála v normálnych podmienkach (23 °C, 50 % RVV).

Zložka B je citlivá na vlhko a preto sa musí chrániť.

Pre dosiahnutie optimálnej príľnavosti a dobrých mechanických vlastností by ste sa mali vyhnúť zastaveniu prívodu vzduchu.

Zmiešané lepidlo/tmel sa musia použiť pred skončením doby trvanlivosti.

Kvôli mnohým možným vplyvom počas a po aplikácii musí zákazník vždy najprv vykonať skúšobné testy.

Prosím všimnite si odporúčanú trvanlivosť uvedenú na obale.

Odporúčame skladovať lepidlá / tmely v neotvorených pôvodných baleniach suché (< 60 % RVV) pri teplotách +15 °C až do +25 °C. Ak sa produkty skladujú a / alebo prevážajú pri vyšších teplotách / vlhkosti vzduchu po dlhšiu dobu (pár týždňov), môže sa objaviť zmenšenie trvanlivosti alebo zmeny vlastností materiálu.

Aby sa zaistilo správne miešanie musí používateľ vykonať sprievodné kontroly počas aplikácie.

Potrebné testy sa dajú nájsť v dokumente "Sprievodné kontroly kvality na spracovanie 2-zložkových silikónov", ktorý je k dispozícii na našom technickom oddelení.

|                         |  |
|-------------------------|--|
| Balenie:                | Balenia a iné farby na požiadanie.   |
| Farby:                  | tmavosivá  |
| Bezpečnostné opatrenia: | Vid' bezpečnostný list.  |
| Likvidácia:             | Informácie o likvidácii. Prosím pozrite si bezpečnostný list.  |
| Informácie o záruke:    | Všetky informácie v tejto publikácii sú založené na našich súčasných technických znalostiach a skúsenostiach. Vzhľadom k tomu, že podmienky a spôsoby využitia a použitia našich výrobkov sú mimo našu kontrolu, odporúčame Vám vyskúšať výrobok pred použitím. Informácie uvedené v technickom liste a vysvetlivky spoločnosti OTTO - Chemie v spojení s týmto technickým listom (napr. servisný popis, odkaz na DIN a pod.) nesmú byť chápané ako záruka. Záruka vyžaduje samostatné písomné vyhlásenie OTTO –Chemie aby bola preukázaná jej platnosť. Vlastnosti uvedené v tomto technickom liste definujú vlastnosti výrobku všeobecne a záväzne. Odporúčania pre použitie by sa nemali brať ako potvrdenie vhodnosti pre zamýšľané použitie. Vyhradujeme si právo na zmenu výrobku v zmysle technického pokroku a vývoja. Sme Vám kdispozícii v prípade špecifických problémov a aplikácií. Ak je pre uplatnenie našich produktov potrebné vládne schválenie alebo povolenie, tak je užívateľ zodpovedný za ich získanie. Naše odporúčania neospravedlňujú užívateľa z povinnosti vziať do úvahy možnosť porušenia práv tretích strán – podľa potreby - nájsť riešenie. Pre zvyšok platia naše všeobecné obchodné podmienky, a to najmä v súvislosti s možnou zodpovednosťou za chyby. Všeobecné podmienky si môžete nájsť na našej webovej stránke <a href="http://www.otto-chemie.com">http://www.otto-chemie.com</a> . |