

PODMAZÁVACÍ PLASTMALTA

V14/10 Podmazávací plastmalta

V14/40 Podmazávací plastmalta

V14/80 Podmazávací plastmalta

Certifikáty, osvědčení, atesty

- › osvědčení o souladu s pravidly směrnice DAfStb - (VeBMR) „Výroba a použití cementového zálivkového betonu, zálivkové malty a plastmalty“
- › výrobek na kotvení výztuže podle EN 1504-6 „Kotvení výztuže“
- › ověření specifického elektrického odporu (**V14/10**)
- › řízení výroby podle EN 1504-6
- › certifikace společnosti podle EN ISO 9001:2015

Vlastnosti

- › možnost strojní aplikace, lehká zpracovatelnost
- › měkká a plastická konzistence
- › kontrolovaný nárůst objemu se silnou vazbou mezi betonovým podkladem a přilehlou konstrukcí
- › vysoké počáteční a konečné pevnosti
- › nízká hodnota vodního součinitele (w/c)
- › vysoká odolnost vůči minerálním olejům a pohonným látkám
- › splňuje požadavky třídy reakce na oheň A1 (nehořlavý) podle nařízení 2000/605/EG Evropské komise z 26. září 2000 (uveřejněné v Úředním věstníku L258)

Použití

- › podmazávání ocelových a betonových konstrukcí, prefabrikátů, protihlukových stěn, kotvicích bodů, fixátorů apod.
- › statické vyplňování svislých a vodorovných spár mezi prefabrikáty a dalšími stavebními konstrukcemi
- › zhotovování únosných lůžek pod různými stavebními a strojařskými konstrukcemi
- › kotvení betonářské výztuže v otvorech a drážkách různých geometrických tvarů
- › vyplňování otvorů v nosných konstrukcích
- › vyplňování otvorů po odstranění bednění

Třídy vlhkosti související s korozí betonu z důvodu alkalicko-křemičité reakce

třída vlhkosti	WO	WF	WA	WS
V14	•	•	•	•

Příklady a přísady ve výrobcích společnosti PAGEL® vyhovují požadavkům pro třídu citlivosti na alkálie E1 z nebezpečných zdrojů uvedených v normě EN 12620.

Přiřazení třídy expozice podle EN 206-1/ DIN 1045-2

	XO	XC	XD	XS	XF	XA*	XM
	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3**	1 2 3
V14/10	•	• • • •	• • •	• • •	• • •	• • •	•
V14/40	•	• • • •	• • •	• • •	• • •	• • •	•
V14/80	•	• • • •	• • •	• • •	• • •	• • •	•

* při ataku síranem až do 600 mg/l

** s ochrannými opatřeními podle DIN 1045 - 2

Klasifikace podle směrnice DAfStb VeBMR:

		třída smrštivosti	třída počáteční pevnosti	třída pevnosti v tlaku
V14/10	kategorizace	SKVM II	A	C55/67
V14/40	kategorizace	SKVM II	A	C55/67
V14/80	kategorizace	SKVB II	A	C60/75

Technické údaje

Typ			V14/10	V14/40	V14/80
zrnitost		mm	0-1	0-4	0-8
tloušťka vrstvy		mm	10-30	10-70	50-100
množství vody	max	%	12	12	10
spotřeba (suchá malta) cca.		kg/m ³	2.000	2.000	2.100
objemová hmotnost čerstvé malty cca.		kg/m ³	2.200	2.250	2.300
doba zpracování cca.	+20 °C	min	45	45	45
expanze	24 h	Vol.-%	≥ 0,1	≥ 0,1	≥ 0,1
pevnost v tlaku*	1 d	N/mm ²	≥ 45	≥ 50	≥ 45
	7 d	N/mm ²	≥ 65	≥ 65	≥ 65
	28 d	N/mm ²	≥ 75	≥ 75	≥ 70
	90 d	N/mm ²	≥ 85	≥ 85	≥ 80
pevnost v tahu za ohybu	1 d	N/mm ²	≥ 5	≥ 5	n. b.
	7 d	N/mm ²	≥ 8	≥ 8	n. b.
	28 d	N/mm ²	≥ 9	≥ 9	n. b.
	90 d	N/mm ²	≥ 11	≥ 11	n. b.
E-Modul	7 d	N/mm ²	≥ 25.000	≥ 25.000	≥ 25.000
	28 d	N/mm ²	≥ 30.000	≥ 30.000	≥ 30.000

* z kouska pevnosti v tlaku podle EN 196-1;

zkouška pevnosti v tlaku betonu podle EN 12390-3

n.b. = nestanovuje se

Maximální množství vody, které se má přidat, platí pro celý specifikovaný rozsah teplot aplikace a nesmí se překročit.

Poznámka: Všechny uvedené testované hodnoty odpovídají směrnici DAfStb VeBMR.

Zkoušky čerstvé a tuhé malty jsou prováděné při teplotě 20 °C ± 2 °C, zkušební tělesa jsou po 24 hodinách a až do provedení zkoušky uloženy ve vodě s teplotou 20 °C ± 2 °C. Vyšší, nebo nižší teploty vedou k odchylkám ve vlastnostech čerstvé i tuhé malty. V závislosti na teplotě je možné konzistenci malty upravit mírným snížením množství záměsové vody.

skladování: 12 měsíců, v chladném a suchém skladu, bez mrazu a v nenačatých obalech
balení: 25 kg pytle, europaleta 1000 kg
třída nebezpečnosti: materiál není nebezpečný, dodržujte údaje uvedené na obalu
GISCODE: ZP1

PAGEL - složení výrobku

cement: podle EN 197 - 1
kamenivo: podle EN 12620
přísady: podle EN 450, abZ, EN 13263 (popílek, mikrokřemičitan apod.)
aditiva: podle EN 934 - 4

Zpracování

Příprava podkladu:

Odstraňte uvolněný a nezdravý materiál, cementové vyplaveniny a další nečistoty z povrchu. Použijte blastování, brokování, otryskávání HDW, broušení, osekávání, nebo jiné účinné metody, tak aby byla odhalena zrnitá a únosná struktura betonového podkladu. Musí být dosažena odtrhová pevnost více než 1,5 N/mm² (podle metody KEW více než 1,0 N/mm²).

Vlhčení:

Betonový podklad vlhčete v 6 až 24 hodinovém předstihu, dokud se nedosáhne kapilární nasycení.

Ocelová výztuž:

Příprava povrchu výztuže a ostatních kovových zabudovaných částí závisí na požadavcích uvedených v platných předpisech a musí být zabezpečena předem.

Neželezné kovy:

Cement a cementem vázané stavební výrobky vyvolávají reakci s povrchy neželezných kovů (hliník, měď, zinek). Požádejte o naši technickou radu.

Bednění:

Bednění musí být spolehlivě připevněné k podkladu a styková spára musí být řádně utěsněná. Ke zhotovení bednění použijte nenasákavé materiály.

Přesah zálivky:

Pokud je to možné, tak bednění zhotovte tak, aby plastmalta nepřesahovala více než 50 mm od okraje podmazávané desky, za dodržení statických a konstrukčních parametrů. Při podmazávání dynamicky namáhaných a předpjatých základových desek strojů, je ideální plastmalta ukončit v jedné rovině s deskou a s přesahem na vytvoření zkosení hran pod 45° úhlem. Předěje se tak vysokému prnutí a tvorbě trhlin na hranách plastmalty.

Míchání:

Suchá pytlovaná hmota je připravená k okamžitému použití, stačí ji smíchat s pitnou vodou. Nalijte předepsané množství vody do čisté nádoby k míchání, nebo přímo do vhodné míchačky, kromě zůstatkového množství. Přidejte suchou maltu a míchejte aspoň 3 minuty. Přidejte zbytek vody a míchejte ještě aspoň další dvě minuty, dokud nebude směs homogenní.

Záměsová voda:

Voda v kvalitě pitné vody.

Teplotní rozsah při aplikaci:

Od +5° C do +35° C (teplota prostředí, podkladu a materiálů v kontaktu s maltou).

Nízké teploty a studená záměsová voda zpomalují proces tuhnutí, vyžadují intenzivní míchání a snižují tekutost/plasticitu. Vyšší teploty vývoj tuhnutí urychlují.

Zpracování:

Důkladně a pečlivě vyplňte prostor a maltu zhutněte. Při opravách naneste adhezivum **V14/10** (řidká kaše) a aplikujte zásadou "čerstvé do čerstvého".

Ošetřování:

Plochy s čerstvě nanesenou maltou je nutné okamžitě chránit před předčasným odpařováním vody způsobeným větrem, průvanem, slunečním zářením. Ochrana se provádí po dobu 3 až 5 dní.

Způsoby ošetřování:

Vodná mlha, paronepropustné fólie, termofólie, vlhčené geotextílie, nebo nástrík **Pagel O1** ochrana před odpařováním.

Při použití **O1** dodržujte pokyny z technického listu.